



BONCATO

ACCIAI SPECIALI



CERTIFICATI



ISO 9001:2015

#your **steel** partner

Elenco Acciai e Leghe Speciali



METALLO DURO



SPECIAL CORROSION FREE



MICROPOWDER
Powder Metallurgy

HSS
HIGH SPEED
STEEL

SE
STEEL
EVOLUTION
STEEL EVOLUTION

Steel and Carbide Program



LAVORAZIONI A CALDO

ACCIAI SPECIALI CONVENZIONALI EFS-ESR
E IN METALLURGIA DELLE POLVERI

LAVORAZIONI A FREDDO

ACCIAI SPECIALI CONVENZIONALI EFS-ESR
RAPIDI HSS E IN METALLURGIA DELLE POLVERI

METALLURGIA DELLE POLVERI

PER MATRICI - PUNZONI E UTENSILI SPECIALI

METALLO DURO

PER MATRICI - PUNZONI E UTENSILI SPECIALI

ACCIAI SPECIALI PER COSTRUZIONE STAMPI E UTENSILI



www.boncatoas.it

info@boncatoas.it

La nostra storia

Nata nel 1981, la storica **BONCATO S.r.l.**, si è specializzata nella commercializzazione di Acciai da Utensili Speciali altamente legati, convenzionali, rifusi, HSS, Metallurgia delle Polveri e Metallo duro per punzoni e matrici.

La BONCATO S.r.l. negli anni ha conquistato crescenti quote di mercato puntando tutto sulla qualità e mirando alla completa soddisfazione del Cliente, condizione imprescindibile per il successo di un'azienda.

Dal 1° settembre 2025, l'azienda ha assunto la nuova denominazione di **BONCATO ACCIAI SPECIALI S.R.L.** entrando a far parte del prestigioso **Gruppo INTERACCIAI S.R.L. di Reggio Emilia**, leader in Italia nella distribuzione di Acciai Speciali.

Questa importante evoluzione rappresenta un passo strategico che porterà significativi benefici in termini di solidità, know-how e capacità logistiche, garantendo ai nostri clienti un servizio ancora più efficiente, tempestivo e orientato all'eccellenza.

Un cambiamento nel segno della continuità, con lo sguardo rivolto al futuro.

I servizi che offriamo

La Boncato Acciai Speciali S.r.l., garantisce alla propria clientela, la fornitura di Acciai Speciali da Utensili, in:

- **Barre intere tonde, piatte, quadre**
- **Lamiere**
- **Anelli forgiati**
- **Dimensioni su misura da produzione**

Grazie ad un ampio parco macchine da taglio semi-automatiche, automatiche e rifilatrici, siamo in grado di fornirvi:

- **Blocchi o pezzi tagliati su misura**

Inoltre su richiesta eseguiamo servizi di **FRESATURA**, **SQUADRATURA** e **RETTIFICA** su tutte le qualità di acciaio trattate, sono disponibili anche:

- **Blocchetti fresati e temprati EdmW Block**

Non solo Acciaio Speciale da Utensile ma anche **Metallo Duro** specifico per la costruzione di utensili, punzoni e matrici per stampi di tranciatura in blocchetti pre-rettificati, cilindretti grezzi o rettificati barrette.

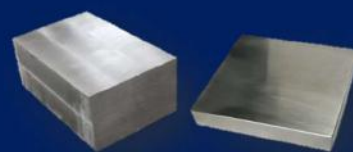


**BONCATO
ACCIAI
SPECIALI**

Steel Point
di Arese (MI)



- **TAGLIO SU MISURA DA BARRA DI TUTTE LE SEZIONI**
(tagli singoli o in serie)



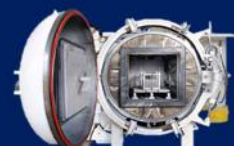
- **LAVORAZIONI MECCANICHE C/TERZI**
FRESATURA SQUADRATURA FORATURA RETTIFICA



- **PIASTRE TEMPRATE**
Cold Steel
Steel Evolution
Micropowder

- **TRATTAMENTO TERMICO C/TERZI**

TEMPRA SOTTOVUOTO
TEMPRA IN BAGNO DI SALI



Sezioni fornibili (a seconda della tipologia di materiale)

ANELLI FORGIATI	TONDI	PIATTI	QUADRI	LAMIERE	BLOCCHI
					

Gamma Acciai Speciali convenzionali EFS-ESU e Rapidi HSS (composizione media in %)


HOT/PLASTIC STEEL	DIN - UNI	AISI	W. n°	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	S
C45	CK45	1042	1.1730	0,45						0,70		0,30	
1.2311 PS Bon	40CrMnMo7	P20	1.2311	0,40	1,90	0,20				1,50		0,30	
1.2312 PS Bon	40CrMnNiMoS86	P20+S	1.2312	0,40	1,90	0,20				1,50		0,30	0,10
1.2738 PS Bon	40CrMnNiMoS864	P20+Ni	1.2738	0,40	1,90	0,20				1,50	0,30	1,00	
1.2738 PS Bon HH	25MnCrNiMoV664	P20+Ni Mod	1.2738HH	0,26	1,40	0,60	0,12			1,60	0,30	1,10	
18NiCrMo5	UNI 7846		1.6566	0,18	0,90	0,20				0,80	0,30	1,35	0,03
39NiCrMo3 Bon	UNI 7845	9840	1.6511	0,39	0,90	0,20				0,70	0,30	0,90	0,03
42CrMo4 Bon	UNI 7845 Replace	4140	1.7225	0,42	1,00	0,20				0,80	0,30	0,20	
1.2083 PS	X40Cr14	420C	1.2083	0,40	14,5		0,30			0,50	0,80		
1.2085 PS Bon	X33CrS16	420F	1.2085	0,33	16,0					1,00	0,50	0,70	
1.2316 PS Bon	X38CrMo16		1.2316	0,38	16,5	1,20							
1.2329 HS	46CrSiMoV7		1.2329	0,46	1,75	0,30	0,20			0,75	0,65	0,50	0,03
1.2340 HS	X36CrMoV5-1	H11Mod	1.2340	0,36	5,00	1,30	0,50			0,30	0,30		
1.2343 HS	X37CrMoV5-1	H11	1.2343	0,37	5,30	1,30	0,40			0,40	1,00		
1.2344 HS	X40CrMoV5-1	H13	1.2344	0,40	5,30	1,40	1,00			0,40	1,00		
1.2345 HS	X50CrMoV5-1		1.2345	0,50	5,00	1,30	1,30			0,30	1,00		
1.2362 HS	X63CrMoV5-1		1.2362	0,60	5,20	1,20	0,30				1,10		
1.2365 HS	32CrMoV12-28	H10	1.2365	0,32	3,00	2,80	0,50			0,30	0,25		
1.2367 HS	X38CrMoV5-3		1.2367	0,37	5,10	2,90	0,55			0,35	0,45		
1.2714 HS	55NiCrMoV7	L6	1.2714	0,55	1,10	0,50	0,10			0,70	0,30	1,70	

COLD STEEL	DIN - UNI	AISI	W. n°	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	S
1.2067 CS	102Cr6	L1/L3	1.2067	1,00	1,50					0,15	0,15		
1.2080 CS	X210Cr12	D3	1.2080	2,00	11,5		0,30			0,40	0,30		
1.2210 CS	115CrV3		1.2210	1,20	0,70		0,10						
1.2358 CS Bon	60CrMoV18-5		1.2358	0,60	4,50	0,50	0,20			0,80	0,35		
1.2360 CS Mod	X48CrMoV8-1	A8 Mod	1.2360	0,50	7,80	1,40	0,50			0,45	0,90	0,25	0,005
1.2363 CS	X100CrMoV5	A2	1.2363	1,00	5,30	1,10	0,20			0,60	0,30		
1.2379 CS	X153CrMoV12	D2	1.2379	1,55	11,5	0,70	1,00			0,30	0,30		
1.2436 CS	X210CrW12	D6	1.2436	2,10	12,0			0,80		0,40			
1.2510 CS	100MnCrW4	O1	1.2510	0,95	0,60		0,10	0,60		1,10			
1.2550 CS	60WCrV7	S1	1.2550	0,60	1,10		0,15	1,90		0,30	0,60		
1.2690 CS		A7	1.2690	2,20	5,00	1,00	4,80	0,60					
1.2767 CS	45NiCrMo16	BF40	1.2767	0,45	1,70	0,40	0,10			0,38	0,30	4,00	
1.2826 CS	60MnSiCr4		1.2826	0,60	0,30					1,10	1,00		
1.2842 CS	90MnCrV8	O2	1.2842	0,90	0,35		0,13			2,00	0,25		
1.3505 CS	100Cr6	52100	1.3505	1,00	1,50					0,35	0,25		
W110 h8 CS	110W4	F1	1.2516	1,15	0,20		0,10	1,00		0,30	0,20		



COLD STEEL	DIN - UNI	AISI	W. n°	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	S
X120 SE				1,20	12,0	1,40	1,70	2,50					
X700 SE ESU				1,05	7,00	1,40	2,00	0,90		0,50	1,00		
X760 SE				1,12	7,60	1,60	2,35	1,20		0,40	1,10		
X780 SE				0,50	7,80	1,50	1,50						
X825 SE ESU				1,05	8,25	2,20	0,40				0,90		

HSS STEEL	DIN - UNI	AISI	W. n°	C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	S
1.3243 HSS	HS6-5-2-5	M35	1.3243	0,95	4,10	4,90	1,80	6,35	4,70				
1.3247 HSS	HS2-1-9-8	M42	1.3247	1,08	3,80	9,40	1,20	1,50	8,00				
1.3343 HSS	HS6-5-2C	M2	1.3343	0,90	4,00	5,00	1,90	6,40		0,35	0,30		
1.3355 HSS	HS18-0-1	T1	1.3355	0,75	4,10		1,10	18,0		0,30	0,25		

MARAGING	DIN - UNI	AISI	W. n°	C	Al	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	Ti
MARG NC250			1.6539	0,03	0,10	4,80			7,50	0,10	0,10	18,5	0,40
MARG NC300			1.6354	0,03	0,10	4,80			9,00	0,10	0,10	18,5	0,60
MARG NC350				0,03	0,10	4,80			12,0	0,10	0,10	18,5	1,40

Gamma Acciai MICROPOWDER Metallurgia delle Polveri

(composizione media in %)



MICROPOWDER

PULVER SPEZIALSTAHL TECHNIK

PM TOOL STEEL HIP				C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Nb	COSTRUZIONE UTENSILI SPECIALI E TRINCIATURA
PM H830	Extra	MICROPOWDER	PM-HIP	1,05	8,30	2,20	0,40				0,90		
PM H2379	Extra	MICROPOWDER	PM-HIP	1,55	12,0	0,80	1,00			0,30	0,30		
PM H3343	Extra	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	0,90	4,10	5,10	1,80	6,50		0,40	0,30		
PM XM4	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,35	4,10	5,00	4,10	5,90	0,50	0,30	0,30		
PM X10	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	2,45	5,20	1,25	9,60	0,90		0,50	0,90		
PM X17	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	0,80	4,00	2,90	1,00	3,00	8,10			1,00	
PM X23	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,30	4,25	5,10	3,00	6,30	0,50				
PM X30	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,30	4,20	5,10	3,00	6,30	8,40	0,30	0,60		
PM X49	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	1,50	4,00	2,50	4,00	2,60					
PM X52	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,60	4,80	1,90	5,00	10,4	7,80	0,30	0,30		
PM X53	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	2,50	4,25	3,10	8,10	4,10					
PM X60	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	2,30	4,20	7,20	6,80	6,50	10,5				
PM X80	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	2,40	4,00	4,95	6,30	11,0	15,8				
PM X94	Hip	MICROPOWDER	PM-HIP	1,40	6,30	1,50	3,60	3,50					
PM Z11	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	0,60	4,45	2,70	1,10	2,05					
PM Z31	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	0,70	7,30	1,30	2,80						
PM Z91	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,80	5,30	1,35	9,10			0,50	0,80		
PM ZT15	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	1,60	4,05		4,90	12,0	5,10	0,30	0,30		
PM ZT41	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	0,70	7,50	2,00	1,00						
PM ZW51	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	1,15	7,50	1,60	2,40	1,00					
PM WR15	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	3,45	5,20	1,35	14,9			0,50	0,90		
PM WR95	Spezial	MICROPOWDER	PM-HIP	3,40	4,10	4,90	9,50	10,1	9,00				
PM PSS-20	Stainless	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	2,30	14,0	1,00	9,00						PLASTICA
PM PSS-40	Stainless	MICROPOWDER	PM-HIP	1,50	14,0	2,00	4,00						
PM PSS-50	Stainless	MICROPOWDER	PM-HIP	2,15	17,0	1,00	5,50			0,40			
PM PSS-90	Stainless	MICROPOWDER	PM-HIP/TCP	1,90	20,0	1,00	4,00	0,60		0,30	0,70		



Gamma Metallo duro MCT Mould Carbide Tooling (composizione media in %)


CARBIDE TOOL MCT	W	Co	Altro		Dimensioni Grano	Densità g/cm³	Durezza HV30	Tenacità MNm ^{-3/2}	Resistenza rottura N/mm³									
HIGH TOUGHNESS	85	15			Coarse	14.0	1080	18.5	4000									
MD RB 30																		
EDMW CORROSION FREE	89	10	EdmW	1	Sub-Micron	14.4	1620	11.0	4300									
MD 20 SCF																		
MD 24 SCF										87	12	EdmW	1	Medium	14.2	1380	13.0	3900
MD 40 SCF										87	12	EdmW	1	Fine	14.1	1370	16.0	3800
MD 50 SCF										84	15	EdmW	1	Medium	13.9	1190	-	3500
ISO Varie	91,5	7,5				14.7	1740	9.0	4100									
MD X7																		
MD X10										89	10	1	Sub-Micron	14.4	1600	9.8	4300	
MD X15										84	15	1	Sub-Micron	14.0	1390	12,5	4500	
MD X8UF										91	8	1	Ultra-Fine	14.5	1860	8.5	4100	
MD X12UF										87	12	1	Ultra-Fine	14.1	1650	9.5	4400	

Blocchetti in Metallo duro per EdmW con dimensioni
 mm 100x100, 100x150, 150x150, 150x200, 150x250, 150x300
 mm 175x300, 200x200, 200x300, 250x250, 300x300, 400x400

spessore 1,00 ÷ 80,00 mm

- | | |
|-----------------------------|----------------------|
| 1.spessore Pre-Rettificato | Toll. +0,40/+0,60 mm |
| 2.spessore Rettificato | Toll. +0,10/+0,15 mm |
| 3.spessore Rettificato Plus | Toll. -0,00/+0,10 mm |

Preformati in Metallo duro a disegno

- particolari realizzati a disegno su specifiche di progettazione fornite dal cliente con o senza perno
- blocchi con dimensioni speciali fuori/standard, con pre-foro o filettati
- bussole con dimensioni o lunghezze fuori/standard

Cilindretti in Metallo duro per spine o punzoni

- con diametro grezzo o rettificato h6
- lunghezza 330 mm

Barrette rettangolari in Metallo duro per punzoni

- grezzi di sinterizzazione con sovrametallo con tolleranze positive



Steels and Carbides Program

#your **steel** partner

&

#your **carbide** partner

Richiedi, al tuo commerciale di riferimento, i nostri cataloghi:

Boncatto Acciai Speciali - Catalogo Generale
Boncatto Acciai Speciali - Acciai per lavorazioni a caldo
Boncatto Acciai Speciali - Acciai per lavorazioni a freddo
Boncatto Acciai Speciali - Metallurgia delle Polveri
Boncatto Acciai Speciali - Metallo duro

Cataloghi redatti e realizzati dal Sig. Lorenzo Vedano



BONCATO ACCIAI SPECIALI S.R.L.

Sede Legale : Via Pasteur, 2 - 42122 Reggio Emilia (IT) Tel. 0522 5568 00

P.IVA IT-03105940351

LV-10-2025