



**BONCATO**  
ACCIAI SPECIALI

Anelli forgiati in acciaio 1.2379 Cold Steel

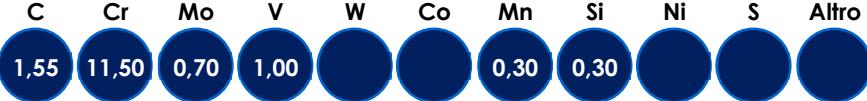
LV-2025-ST

INFO

**1.2379 RING FORGING**

ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

Fornito ricotto max. 230÷250 HB



Composizione chimica media in %

W. n° 1.2379  
AFNOR X160CDV12

AISI D2  
BS B-D2

UNI X155CrVMo12  
JIS SKD11

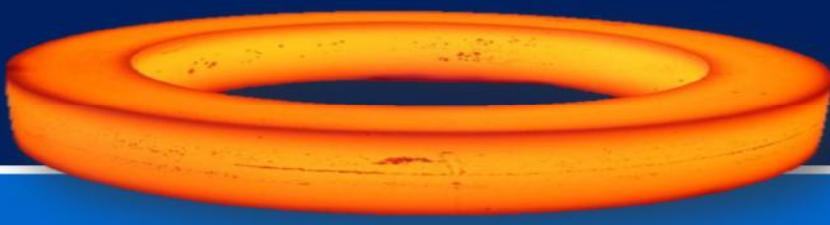
DIN X153CrMoV12  
Altro KORV



## ANELLI FORGIATI

Grezzi

Semi-finiti



Diametro esterno max 1500 mm

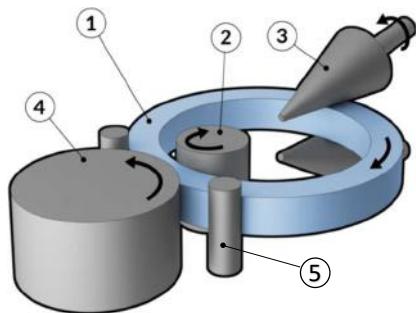
L'acciaio speciale ledeburitico **1.2379 CS Cold Steel** all'11,50 % di Cromo, ad oggi per quantità vendute, è il prodotto per lavorazione a freddo, leader incontrastato. Commercializzato normalmente in sezione tonda, quadra, piatta e lamiera, è possibile trovarlo anche sotto forma di anelli speciali forgiati chiamati "**1.2379 CS RING FORGING**".

Semplice a dirsi ma molto difficili da realizzare, soprattutto utilizzando un acciaio da utensili particolare come il **1.2379 CSF COLD STEEL FORGED**.

Mentre per la produzione di anelli forgiati in acciaio da costruzione in acciaio C45 non ci sono problemi nel reperirli sul mercato, pochissime sono invece in Europa, le forge in grado di poter lavorare un acciaio speciale da utensili complesso come il 1.2379 CS, garantendo un prodotto altamente qualitativo dal punto di vista di struttura interna del materiale e dal punto di vista della precisione delle curve dell'anello, lavorato ad altissime temperature.

Tutto nasce dalla scelta della materia prima sotto forma di billetta in acciaio speciale 1.2379 CS, che deve avere ottime caratteristiche

strutturali e privo il più possibile di impurità, il tutto per garantire, a lavorazioni ultimate, un miglioramento delle caratteristiche meccaniche del materiale stesso.



**1 Anello forgiato in 1.2379 CSF**

**2 Mandrino**

**3 Rulli assiali**

**4 Rullo principale**

**5 Rulli di guida**

Calcolata la quantità necessaria di materiale da trasformare, lo stesso viene portato ad alta temperatura per permettere di essere forgiato e modellato per poi essere punzonato per ottenere il foro centrale dell'anello.

Sempre ad alta temperatura, l'anello grezzo viene poi introdotto dentro un laminatoio speciale dotato di un programma CNC integrato, che attraverso un controllo computerizzato del volume, permette di ottenere le dimensioni grezze dell'anello desiderato tenendo conto dei sovrametalli rispetto al finito e delle tolleranze secondo la Normativa DIN 7527.

Il diametro esterno massimo ottenibile è di circa 1500 mm.



**Boncato Acciai Speciali S.r.l.** Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351



1.2379 CS

RING FORGING  
COLD STEEL

Acciai Speciali  
**COLD STEEL**

1.2067	CS
1.2080	CS
1.2210	CS
1.2358 Pre-Bonificato	CS
1.2360 Modificato	CS
1.2363	CS
1.2379	CS
1.2436	CS
1.2510	CS
1.2550	CS
1.2767	CS
1.2826	CS
1.2842	CS
1.3505	CS
W110 h8 Rettificato	CS

Acciai Speciali  
**STEEL EVOLUTION**

X120	SE
X700	SE ESU
X760	SE
X780	SE
X825	SE ESU

#your **steel** partner



**BONCATO ACCIAI SPECIALI S.R.L.**

Sede Legale : Via Pasteur, 2 - 42122 Reggio Emilia (IT) Tel. 0522 5568 00  
P.IVA IT-03105940351

LV-09-2025

