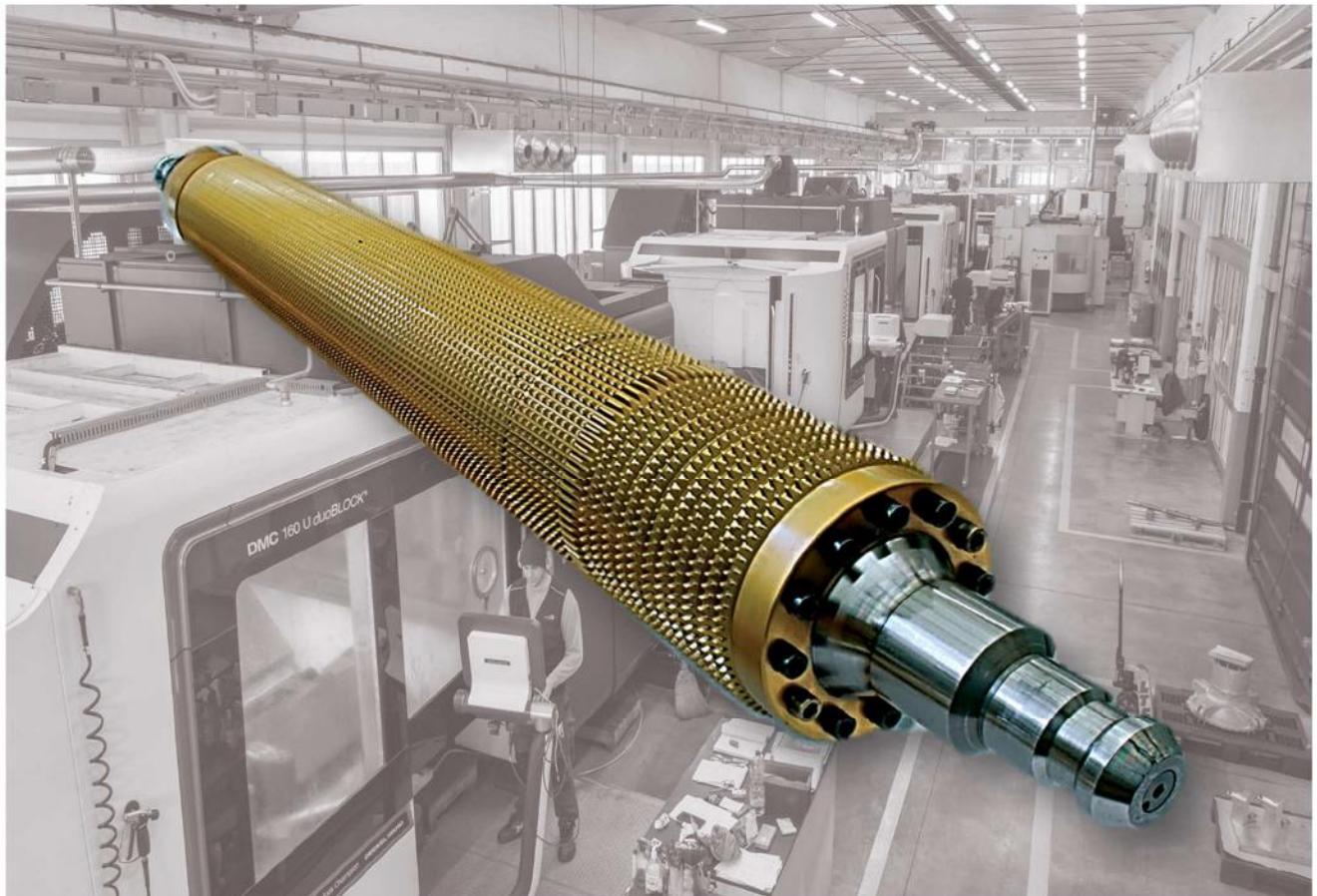




#your **steel** partner

BONCATO

ACCIAI SPECIALI



BROACHES

HSS & PM HSS Tool Steel

BROCCE

La brocciatura è un'operazione, sotto certi aspetti, concettualmente semplice. Si tratta infatti di allargare un foro, secondo una sagoma ben definita, facendo passare in esso una serie di taglienti con diametri e dimensioni via via crescenti. Non si hanno moti di rotazione, ma solamente un moto rettilineo, generalmente in direzione verticale, che tra l'altro non avviene nemmeno ad alta velocità: da 3 m/min fino a 20-30 m/min. Tuttavia la broccia è un utensile in acciaio speciale HSS o PM temprato, complesso e molto costoso; la sua corretta progettazione e costruzione richiede un bagaglio di esperienza notevole.

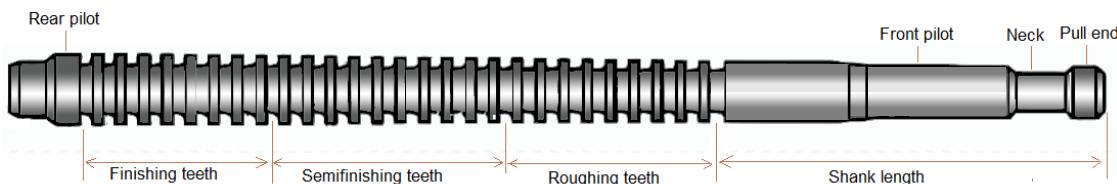


L'utensile assume la forma di uno stelo dentato e i denti taglienti sono posti longitudinalmente e con dimensioni progressive.

Le brocce possono essere classificate in base all'impiego (interne o esterne), alla macchina utilizzata (brocce per trazione e compressione), o al profilo che devono generare (evolvente, elicoidale, per chiavetta ecc.).

Alcuni elementi sono comuni a tutte le tipologie, come:

Passo	la distanza tra un dente e l'altro
Incremento	la variazione dimensionale tra due denti consecutivi
Gola	lo spazio tra i due denti in cui si avvolge il truciolo
Angolo di affilatura	ovvero l'angolo di taglio, che è in funzione del materiale brocciato
Angolo di spoglia dorsale	il tratto scaricato del dente
Codulo anteriore (di trazione)	il tratto di broccia destinato ad inserirsi nel manicotto della broccatrice
Guida anteriore	la parte cilindrica e non tagliente della broccia che ha lo scopo di centrare l'asse della broccia con quello del pezzo
Parte del tagliente	il tratto operativo della broccia che permette di realizzare il profilo desiderato. La dentatura delle brocce tonde può, a scelta del cliente, presentare i denti calibratori o i denti calibratori alternati finali che, questi ultimi, permettono di calibrare il diametro interno con il diametro esterno per avere una concentricità massima di 0,05
Guida posteriore	come quella anteriore ha la funzione di centrare la broccia nel momento dell'uscita del pezzo
Codulo posteriore (di sollevamento)	è necessario solo per le brocce a trazione e viene inserito nelle pinze di sollevamento poste sulla broccatrice



ACCIAI SPECIALI PER BROCCHE

MICROPOWDER

PM WR95

PM X60

PM X52

ALSO
TCP

PM X30

ALSO
TCP

PM X23

ALSO
TCP

PM X17

PM X49

ALSO
TCP

PM XM4

HSS 3247

HSS 3243

HSS 3343

HIGH SPEED STEEL



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

