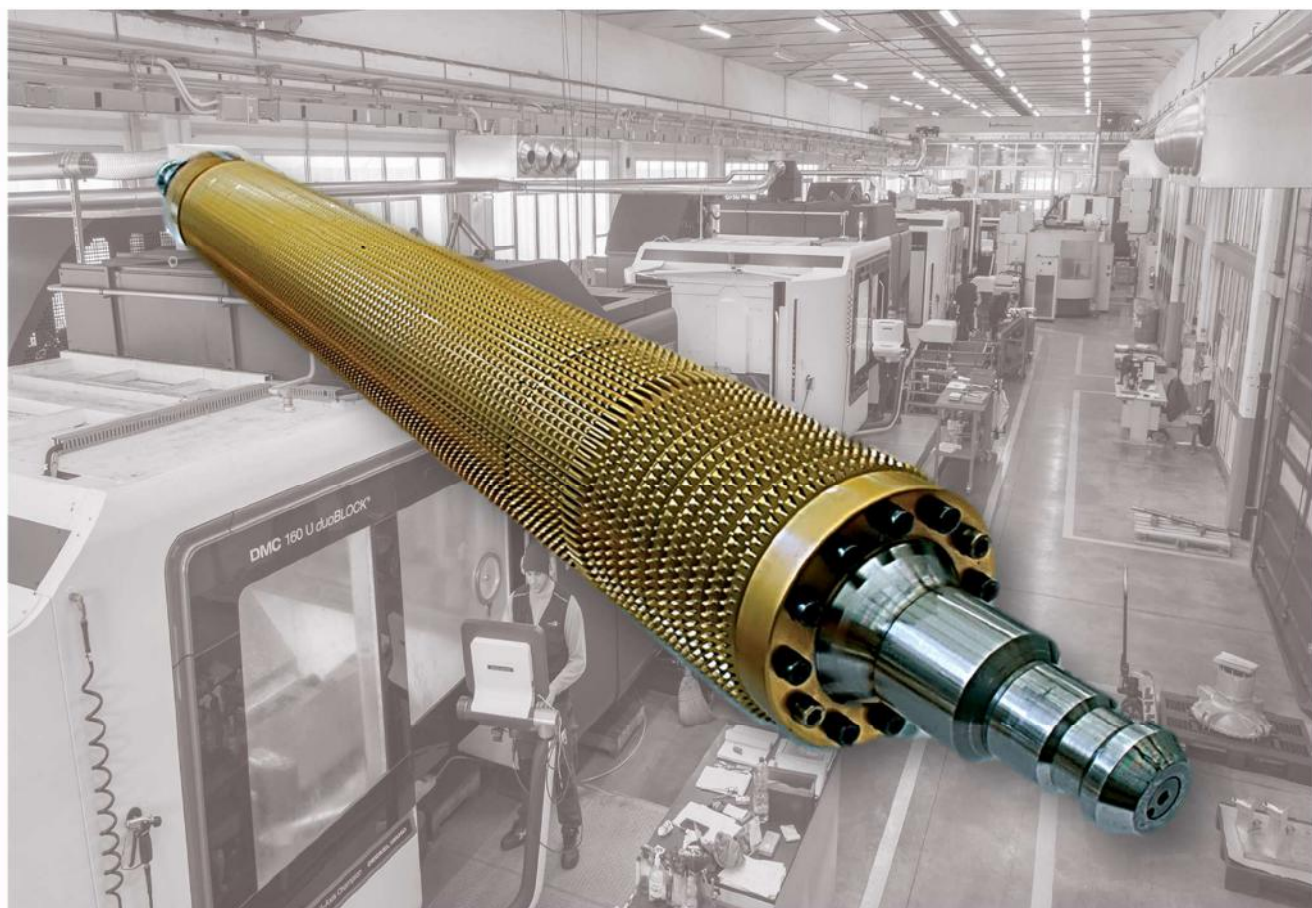




#your **steel** partner

BONCATO

ACCIAI SPECIALI



BROACHES

HSS & PM HSS Tool Steel

BROCCE

La brocciatura è un'operazione, sotto certi aspetti, concettualmente semplice. Si tratta infatti di allargare un foro, secondo una sagoma ben definita, facendo passare in esso una serie di taglienti con diametri e dimensioni via via crescenti. Non si hanno moti di rotazione, ma solamente un moto rettilineo, generalmente in direzione verticale, che tra l'altro non avviene nemmeno ad alta velocità: da 3 m/min fino a 20-30 m/min. Tuttavia la broccia è un utensile in acciaio speciale HSS o PM temprato, complesso e molto costoso; la sua corretta progettazione e costruzione richiede un bagaglio di esperienza notevole.



L'utensile assume la forma di uno stelo dentato e i denti taglienti sono posti longitudinalmente e con dimensioni progressive.

Le brocche possono essere classificate in base all'impiego (interne o esterne), alla macchina utilizzata (brocche per trazione e compressione), o al profilo che devono generare (evolvente, elicoidale, per chiavetta ecc.).

Alcuni elementi sono comuni a tutte le tipologie, come:

Passo
Incremento

Gola
Angolo di affilatura

Angolo di spoglia dorsale

Codulo anteriore
(di trazione)

Guida anteriore

Parte del tagliente

Guida posteriore

Codulo posteriore
(di sollevamento)

la distanza tra un dente e l'altro

la variazione dimensionale tra due denti consecutivi

lo spazio tra i due denti in cui si avvolge il truciolo

ovvero l'angolo di taglio, che è in funzione del materiale brocciato

il tratto scaricato del dente

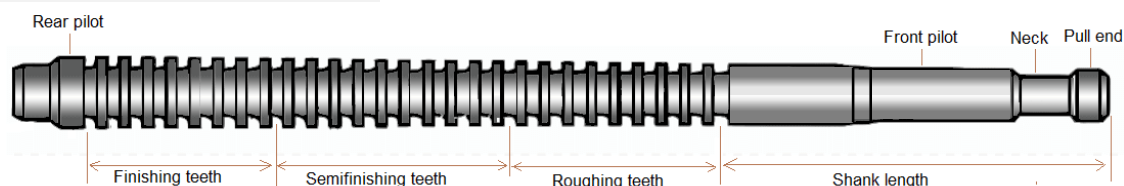
il tratto di broccia destinato ad inserirsi nel manicotto della brocciatrice

la parte cilindrica e non tagliente della broccia che ha lo scopo di centrare l'asse della broccia con quello del pezzo

il tratto operativo della broccia che permette di realizzare il profilo desiderato. La dentatura delle brocche tonde può, a scelta del cliente, presentare i denti calibratori o i denti calibratori alternati finali che, questi ultimi, permettono di calibrare il diametro interno con il diametro esterno per avere una concentricità massima di 0,05

come quella anteriore ha la funzione di centrare la broccia nel momento dell'uscita del pezzo

è necessario solo per le brocche a trazione e viene inserito nelle pinze di sollevamento poste sulla brocciatrice



ACCIAI SPECIALI PER BROCCE

MICROPOWDER

PM WR95

PM X60

PM X52

ALSO
TCP

PM X30

ALSO
TCP

PM X23

ALSO
TCP

PM X17

PM X49

PM XM4

ALSO
TCP

HIGH SPEED STEEL

HSS 3247

HSS 3243

HSS 3343

#your **steel** partner

