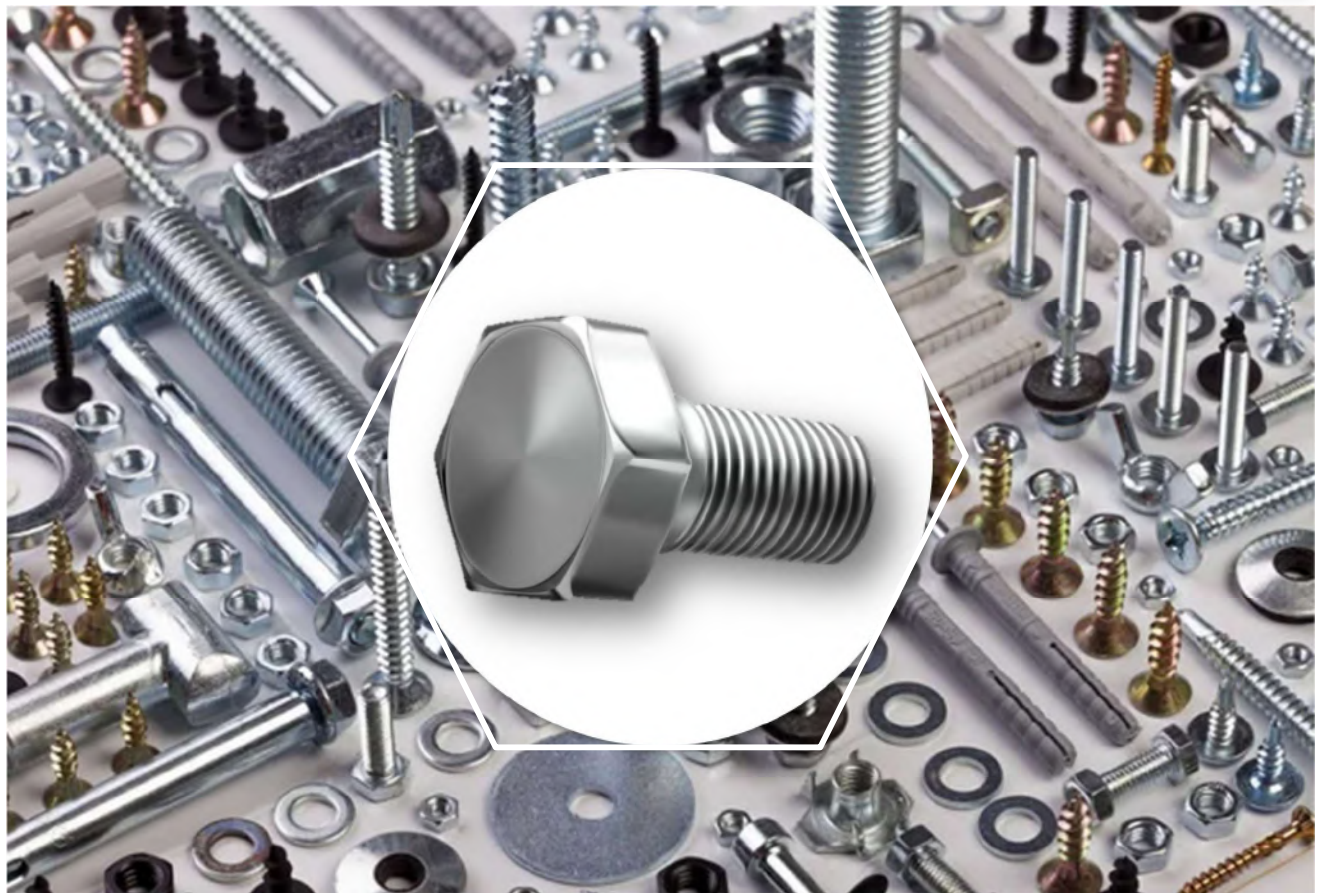




#your **steel** partner

BONCATO

ACCIAI SPECIALI



SCREWS & BOLTS

CS, HS, HSS & HSS PM Tool Steel

VITI, BULLONI, DADI, RIVETTI E RONDELLE

Viti filettati, bulloni filettati, dadi, rivetti e rondelle sono particolari meccanici di fissaggio che troviamo dappertutto nella nostra vita quotidiana.

Qualsiasi cosa che deve essere fissata ad un'altra in maniera stabile, solida, precisa, duratura nel tempo e soprattutto senza rovinare le superfici, ha bisogno di una vite o di un bullone, di un dado e di una rondella. Molto facili da utilizzare, i bulloni sono composti da una parte filettata e da un dado che si avvitano fra loro. Questa coppia si può quindi montare e smontare più volte utilizzando attrezzi appositi. Il bullone, più nello specifico, serve soprattutto per assemblare due oggetti o parti dello stesso, sia che siano in metallo, in cemento, in legno, in cartongesso o in agglomerati plastici. In ognuno di questi materiali è necessario forare la superficie in modo opportuno per poter inserire la vite il componente.

La porzione cilindrica della vite attraversa il foro e poi verrà bloccata tramite il dado all'estremità opposta rispetto a quella della testa. Ecco, quindi, che il bullone si rivela indispensabile specialmente quando si devono assemblare due o più pezzi che bisogna smontare in un secondo momento.

Per intensificare l'efficacia del bloccaggio i bulloni si possono utilizzare anche in abbinamento con rondelle da posizionare prima del dado. Le rondelle hanno la forma di piccoli dischi con un foro al centro.

Oggi si usa molto il termine 'bulloneria' per indicare svariati elementi e prodotti che differiscono fra loro per finalità, dimensioni, forma, materiali tolleranza, trattamento superficiale e caratteristiche strettamente tecniche. In linea generale gli articoli di bulloneria sono appositamente progettati con lo scopo di collegare più pezzi fra loro e si distinguono per tipologia dell'innesto e forma della testa.

Quando si parla di innesto occorre riferirsi alla tipo di giravite da usare per fissare o allentare la vite. Esistono innesti a taglio, croce (conosciuti anche come Philips), Pizidriv (con quattro scanalature), esagonali, Torx, con tagli a Y o Robertson (con un singolo solco quadrato al centro della testa).

Tenuto conto della forma della testa, invece, si distinguono viti e bulloni cilindrici o TC, tondi, a bottone, bassi e rotondi, a goccia o piani.

I materiali che vengono comunemente utilizzati per la produzione dei bulloni sono diversi. In tutti i casi questi componenti vengono realizzati per garantire resistenza nel tempo, per cui non dovranno rompersi o deformarsi. La corrosione è spesso una delle criticità più importanti da risolvere nella scelta dei materiali per la realizzazione di bulloni, componenti che spesso restano esposti all'acqua, alla salsedine e più in generale ad agenti climatici. Questo spiega come mai alcune tipologie di bulloni viene prodotta in acciaio inossidabile, bronzo o titanio. Altre volte vengono anche impiegate speciali leghe in metallo rivestite con speciali finiture, quali nichelatura, bronzatura, zincatura, brunitura etc. proprio al fine di garantire massima resistenza alla corrosione.

Per garantire la durata massima delle attrezzature per la produzione di bulloni, viti, rivetti, dadi e rondelle fustelle è consigliabile utilizzare acciai della serie **CS Cold Steel** e **HS Hot Steel** a seconda delle proprie esigenze. Poi si passa all'utilizzo di acciai **HSS High Speed Steel** e alla **Metallurgia delle Polveri MICROPOWDER PM-HIP** o **TCP Top Clean Powder**, ad alto tenore di Vanadio per garantire un'altissima resistenza all'usura.

Per produzioni particolari è consigliabile l'utilizzo di noccioli in **Metallo duro**.



ACCIAI SPECIALI PER VITERIA & BULLONERIA

MICROPOWDER

PM WR95

PM WR15

PM X53

ALSO
TCP

PM X49

PM XM4

ALSO
TCP

PM X23

ALSO
TCP

PM H3343

ALSO
TCP

HIGH SPEED STEEL

1.3343

HOT STEEL

1.2343

COLD STEEL

1.2767

1.2379

#your **steel** partner

