

BONCATO

METALLO DURO

#your**carbide**partner



METALLO DURO

MD RXE40
SCHEDA TECNICA
High Toughness

RXE40 MD

HARTMETALL
ESTECH

... Swiss Made !



Metallo Duro per Utensili e Stampi di trasciatura



Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di trasciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD RXE40 High Toughness





METALLO DURO



Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

293-17-12



ISO Range

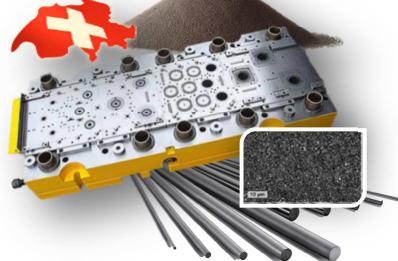
Metallo Duro MD RXE40

LV-2020-ST

MD RXE40

METALLO DURO

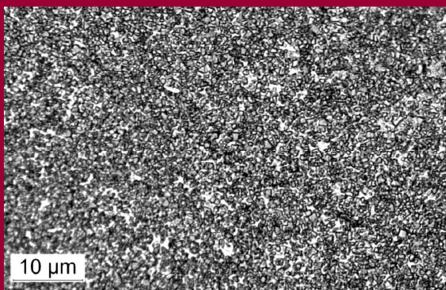
HIGH TOUGHNESS

HARTMETALL
ESTECH

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **RXE40**, a grana submicron molto omogenea è un Metallo duro molto simile alla qualità RXE20, ma ha una percentuale doppia, il 20% di legante Ferro-Nichel-Cobalto. Questo aumenta sensibilmente la resistenza alla frattura e la tenacità. Viene impiegato per punzoni di truciatura, matrici e utensili per la compattazione delle polveri, nella lavorazione di materiali altamente viscosi, nel settore del legno e della carta a temperature di esercizio fino a 500°C. Il Metallo duro RXE40 è disponibile in cilindretti grezzi di sinterizzazione o rettificati h6.

Grade structure



Physical information

Average grain size

μm Submicron

Density

g/cm³ 13.1

Hardness

HV30 1250

Fracture strength

N/mm² m^(1/2) 18.5

Transverse rupture strength

N/mm² 3600

Compressive strength

N/mm² 4000

Young's modulus

kN/mm² 520

Thermal conductivity

W/Mk 80

Thermal expansion

10⁻⁶ K 6.5

Comments

Leganti alternativi per maggior tenacità

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD RXE40 HIGH TOUGHNESS



Boncato S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20020 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 Fax 02 9358 1072 boncato@boncato.it www.boncato.it
 P.IVA 04946250158



RXE40

CARBIDE

METALLO DURO

MD RB14	HME
MD RB20	HME
MD RB30	HME
MD RB44	HME
MD RB50	HME
MD RCF16	HME
MD RCF24	HME
MD RCFN22	HME
MD RCM30	HME
MD RCR17 SCF	EDMW
MD RCR24 SCF	EDMW
MD RCR30 SCF	EDMW
MD RCS12	HME
MD RCS17	HME
MD RCS24	HME
MD RF13	HME
MD RF24	HME
MD RF40	HME
MD RF54	HME
MD RM13	HME
MD RM17	HME
MD RM22	HME
MD RM30	HME
MD RM40	HME
MD RM50	HME
MD RX3	HME
MD RX3UF	HME
MD RX6	HME
MD RX7	HME
MD RX8UF	HME
MD RX10	HME
MD RX12UF	HME
MD RX15	HME
MD RXE20	HME
MD RXE40	HME
MD RXN-3	HME

#yoursteelpartner

