

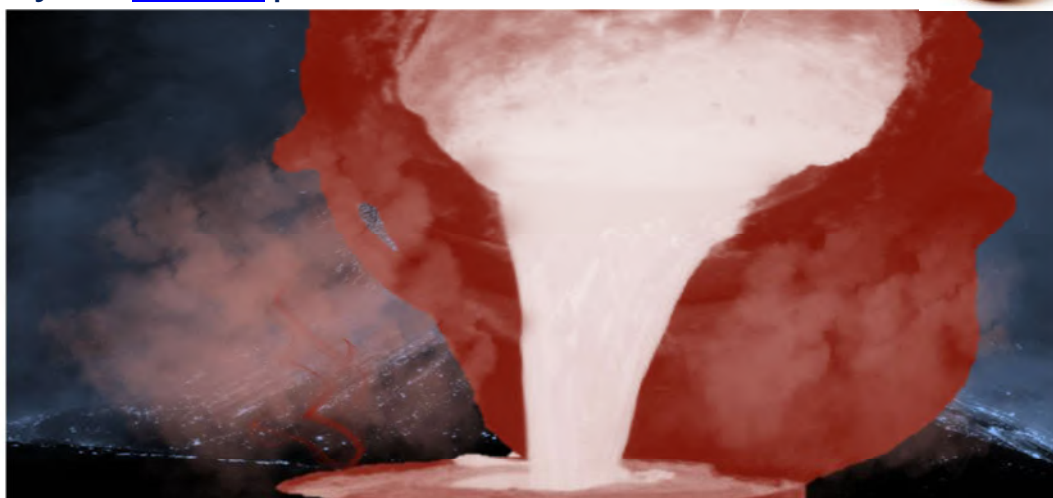


BONCATO 
ACCIAI SPECIALI



1.2842 CS Cold Steel

#your **steel** partner



ACCIAI PER LAVORAZIONI A FREDDO

1.2842 COLD STEEL
SCHEDA TECNICA

Acciai Speciali per lavorazioni a freddo

Gli Acciai Speciali per lavorazioni a freddo sono impiegati nelle lavorazioni ove la temperatura dell'utensile in esercizio non supera i 200°C. Alcuni tipi di acciaio, in particolare quelli che sottoposti a rinvenimento aumentano la durezza ("indurimento secondario") possono essere utilizzati a temperature più elevate per brevi periodi di tempo.

Gli Acciai Speciali per lavorazioni a freddo sono essenzialmente acciai ad alto tenore di carbonio, che contengono percentuali relativamente basse, massimo il 30% totale, di altri elementi come Cromo, Molibdeno, Vanadio, Wolframio o Tungsteno, Cobalto, Silicio, Niobio, Manganese etc.

Queste aggiunte in lega conferiscono ai vari acciai, caratteristiche migliori in resistenza all'usura adesiva e abrasiva, in stabilità dimensionale dopo il trattamento termico, in tenacità, in resistenza alla rottura e alla compressione, rispetto ad acciai meno legati.

Questa tipologia di Acciai Speciali trova impiego nei più svariati campi applicativi della meccanica generale e più in particolare nella costruzione di utensili speciali da taglio e asportazione truciolo, nei ricambi per attrezzature speciali di macchine utensili, nella costruzione di stampi di tranciatura, formatura, punzonatura, imbutitura, piegatura e coniatura a freddo dei metalli, settori dove vengono maggiormente utilizzati sono nel settore della Meccanica in generale, nel settore dell'Automotive, Aerospaziale, Energia, Electric Motors, Oil & Gas, Trasporti, Petrolifero, Medicale, Food, Packaging, Metal Working & Special Tools, Design, Casalinghi e nel settore della produzione di Elettrodomestici e altri.

La ditta Boncato S.r.l., grazie a speciali accordi con importantissime acciaierie, è in grado di offrire alla propria clientela **oltre 50 tipologie diverse di acciai speciali** per lavorazioni a freddo, suddivisi tra acciai speciali convenzionali ricotti e rifusi, acciai rapidi e super rapidi e acciai prodotti in Metallurgia delle Polveri PM HIP.



SCHEDA TECNICA

1.2842 CS

ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

Fornito ricotto max. 220 HB (< 20 HRC)

C	Cr	Mo	V	W	Co	Mn	Si	Ni	S	Altro
0,90	0,35		0,13			2,00	0,25			

Composizione chimica media in %

W. n° 1.2842	AISI O2	UNI 90MnCrV8CU	DIN 90MnCrV8
AFNOR 90MV8	BS B-O2	JIS	Altro F

Descrizione prodotto

L'acciaio per lavorazione a freddo **1.2842 CS**, dopo trattamento termico, acquisisce caratteristiche di discreta tenacità e buona durezza. Buone sono la resistenza all'usura e alla compressione.

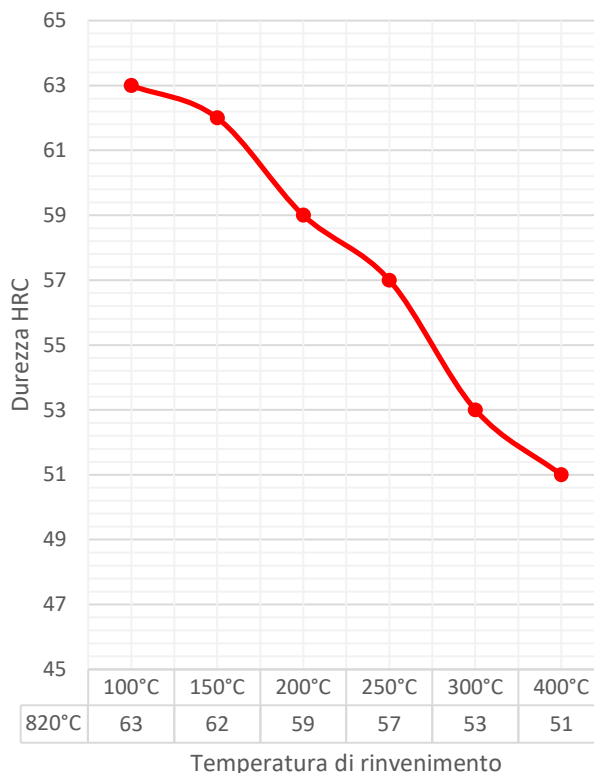
Dimensionalmente stabile, dovuto principalmente alla sua bassa temperatura di tempra, rientra negli acciai cosiddetti indeformabili. Sfruttando l'intervallo di temperatura compreso fra i 170 ÷ 200 °C, è possibile annullare le deformazioni di tempra.

Una distensione è da eseguirsi dopo le lavorazioni meccaniche e prima del trattamento termico finale.

L'acciaio **1.2842 CS**, non è consigliabile per la costruzione di utensili che raggiungono alte temperature durante il proprio utilizzo.

Soggetto a cricche, se riscaldato troppo velocemente.

1.2842 Cold Steel



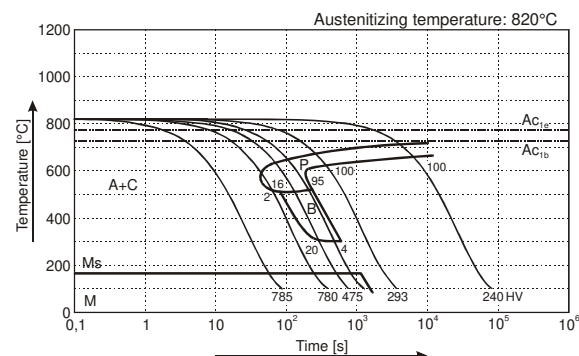
● 820°C

Valori indicativi di durezza variabili di ± 1 HRC
(a seconda dello spessore e del tipo di trattamento termico scelto)

Durezza di utilizzo
59-62 HRC
(valore indicativo)

Settori applicativi

Stampi di tranciatura e stampaggio a freddo
Guide di scorrimento
Stampi materie plastiche abrasive
Utensili a forma complicata e allungata
Lame da cesoia per l'industria della carta
Lame circolari
Utensili di formatura per il taglio di lamiere fino a 6 mm
Utensili coniatori
Strumenti di misura
Punzoni per imbutitura
Strumenti di controllo
Utensili di formatura
Scalpelli e utensili per il legno
Fustelle per la carta
Rulli per laminazione
Maschi
Lame industriali
Bussole
Calibri
Tamponi
Utensili di tranciatura
Punte da trapano
Rulli formatori
Estrattori
Utensili per filettare



Consigli per un trattamento termico ottimale
**RICOTTURA DI
ADDOLCIMENTO**
700-730°C Raffreddamento lento in forno

Da effettuare in atmosfera protetta. Mantenimento a temperatura per 3-6 ore, poi raffreddamento lento in forno non superiore a 10-15°C/ora fino a c.a. 650°C, poi libero in aria sino a temperatura ambiente

**DUREZZA DI
RICOTTURA**
220 HB c.a
**DISTENSIONE
PRE-TEMPRA**

 dopo lavorazioni
di sgrossatura

600-650°C Raffreddamento lento in forno

Dopo il riscaldamento, mantenimento da 2 a 4 ore a cuore in atmosfera protetta, poi raffreddamento lento in forno sino a 300-350°C, poi successivo raffreddamento libero in aria

PRE-RISCALDO

~ 400°C 1° Pre-riscaldamento con sosta
Permanenza ½ minuto/mm

~ 650°C 2° Pre-riscaldamento con sosta
Permanenza ½ minuto/mm

TEMPRA

 Temperatura di
austenitizzazione in
funzione della durezza

780-820°C Raffreddamento sino a 40-50°C

Mantenimento alla temperatura di austenitizzazione da 10 a 35 minuti, poi successivo raffreddamento ad una velocità superiore alla velocità critica di tempra, da effettuare in olio o in bagno di sali

RINVENIMENTO

 da realizzare dopo
tempra non appena
sono stati raggiunti i
50°C

180-220° C Minimo **2**

*Mantenimento in forno a temperatura costante : 1 ora ogni 20 mm di spessore.
Durata minima di ciascun rinvenimento : 2 ore a cuore
Raffreddamento sino a temperatura ambiente 20-25°C tra ciascun rinvenimento*

**DUREZZA DI
IMPIEGO**
59-62 HRC
**DISTENSIONE
POST-TEMPRA**

 dopo lavorazioni
di finitura

30-50°C c.a, sotto la temperatura dell'ultimo rinvenimento effettuato

Raffreddamento lento in forno o in aria ferma

Mantenimento in forno per c.a. 2 ore a cuore in atmosfera protetta, poi raffreddamento lento in forno o in aria ferma

Proprietà fisiche
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA

$10^{-6} \cdot m$	20-100°C	20-200°C	20-300°C
$m \cdot K$	12,2	13,2	13,8
	20-400°C		
	14,4		

CONDUCIBILITA' TERMICA

W	20°C	350°C	700°C
$m \cdot K$	32,8	32,0	31,5

1.2842 Cold Steel



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

TONDI	PIATTI	QUADRI	LAMIERE	BLOCCHI
				

STOCK PROGRAM

TONDO	Ricotto, laminato / forgiato, pelato/tornito con tolleranza +2 / -0 mm							
10	15	18	20	25	30	35	40	45
50	55	60	65	70	75	80	85	90
95	100	110	115	120	130	140	150	160
180	200	210	220	230	240	250	260	270
280	290	300	310	320	330	340	350	360
370	380	400	420	450	460	480	500	510
520	550							



QUADRO	Ricotto, laminato / forgiato grezzo							
20	25	30	40	50	60	80	90	100
120	150	200	250					



PIATTO	Ricotto, laminato / forgiato grezzo												
Spessore	Larghezza												
10	x	25	30	40	50	60	80	100	150				
15	x	25	30	40	50	60	80	100	150				
20	x	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200
		400	505	605	610	810							
25	x	30	40	50	60	80	100	120	150	200	250	610	810
30	x	40	50	60	70	80	100	120	150	180	200	250	300
		400	500	505	600	605	610	810					
40	x	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200	250	300
		350	400	500	505	605	610						
50	x	60	70	80	100	120	200	250	300	350	400	500	505
		605	610										
60	x	80	100	120	150	200	250	300	350	400	500	505	605
		610											
70	x	100	120	400	500	605							
80	x	100	120	150	200	250	300	400	500	505	605	610	
90	x	400	605										
100	x	150	200	250	300	400	500	605	610				
120	x	300	400	500	605	610							
200	x	400											
250	x	600											
300	x	600											



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

LAMIERA Ricotta, laminata, grezza														
Spessore	Larghezza 800x1700 - 1000x2000 - 2000x3500													
1,20	2,00	2,40	2,50	3,00	3,30	3,50	4,00	4,40	4,50	5,00	5,40	6,00	6,40	7,00
8,00	8,60	9,00	10,0	10,5	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0					

SENZA SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT SS Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm																
P500		Larghezza														
Spessore		10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	120	125
1,0	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	x					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	x						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	x							•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	x								•	•	•	•	•	•	•	•
50	x									•	•	•	•	•	•	•



PFGT

Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,20 / -0 mm
Toll. +5,0 / -0 mm

Spessore
Larghezza
Lunghezza

SENZA SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT SS Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm							
P500		Larghezza					
Spessore		150	162	180	200	250	300
1,0	x	•	•	•	•	•	•
1,5	x	•	•	•	•	•	•
2	x	•	•	•	•	•	•
3	x	•	•	•	•	•	•
4	x	•	•	•	•	•	•
5	x	•	•	•	•	•	•



Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,20 / -0 mm
Toll. +5,0 / -0 mm

Spessore
Larghezza
Lunghezza

(continua)



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

SENZA SOVRAMETALLO



PIATTO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm					
P500		Larghezza					
Spessore		150	162	180	200	250	300
6	x	•	•	•	•	•	•
8	x	•	•	•	•	•	•
10	x	•	•	•	•	•	•
12	x	•	•	•	•	•	•
15	x	•	•	•	•	•	•
20	x	•	•	•	•	•	•
25	x	•	•	•	•	•	•
30	x	•	•	•	•	•	•
40	x	•	•	•	•	•	•
50	x	•	•	•	•	•	•

Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,20 / -0 mm
Toll. +5,0 / -0 mm
Spessore
Larghezza
Lunghezza

SENZA SOVRAMETALLO

QUADRO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm														
Q500		Larghezza														
Sezione		4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Sezione Toll.
+0,05 / -0 mm

SENZA SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1000 mm														
P1000		Larghezza														
Spessore		10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	120	125
2	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	x	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	x		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	x			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	x				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20	x					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	x						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	x							•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	x								•	•	•	•	•	•	•	•
50	x									•	•	•	•	•	•	•

Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,20 / -0 mm
Toll. +35 mm
Spessore
Larghezza
Lunghezza



1.2842 Cold Steel

1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

SENZA SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1000 mm					
P1000		Larghezza					
Spessore		150	162	180	200	250	300
6	x	•	•	•	•	•	•
8	x	•	•	•	•	•	•
10	x	•	•	•	•	•	•
12	x	•	•	•	•	•	•
15	x	•	•	•	•	•	•
20	x	•	•	•	•	•	•
25	x	•	•	•	•	•	•
30	x	•	•	•	•	•	•
40	x	•	•	•	•	•	•
50	x	•	•	•	•	•	•



PFGT



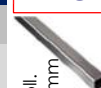
Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,20 / -0 mm
Toll. +35 mm
Spessore
Larghezza
Lunghezza

SENZA SOVRAMETALLO

QUADRO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1000 mm														
Q1000		Larghezza														
Sezione		4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



PFGT



Sezione Toll.
+0,05 / -0 mm

CON SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT SS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm														
P500		Larghezza														
Spessore		10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	35,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	125,4
2,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8,4	x	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10,4	x		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12,4	x			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
15,4	x				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16,4	x				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
20,4	x					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25,4	x						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

PFGT



Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,40 / -0 mm
Toll. ± 20,0 mm
Spessore
Larghezza
Lunghezza



1.2842 Cold Steel

1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

CON SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT CS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm														
P500		Larghezza														
Spessore		10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	35,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	125,4
30,4	x							●	●	●	●	●	●	●	●	●
32,4	x								●	●	●	●	●	●	●	●
40,4	x									●	●	●	●	●	●	●
50,4	x										●	●	●	●	●	●
63,4	x												●	●	●	●
80,4	x													●	●	●
100,4	x														●	●



PFGT



Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,40 / -0 mm
Toll. ± 20,0 mm

Spessore
Larghezza
Lunghezza



CON SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT CS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm							
P500		Larghezza							
Spessore		150,4	160,4	175,4	180,4	200,4	250,4	300,4	
2,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
3,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
4,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
5,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
6,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
8,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
10,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
12,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
15,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
16,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
20,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
25,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
30,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
32,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
40,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
50,4	x	•	•	•	•	•	•	•	
63,4	x	•	•	•	•	•	•		
80,4	x	•	•	•	•	•	•		
100,4	x	•	•	•	•	•	•		

Toll. +0,05 / -0 mm
Toll. +0,40 / -0 mm
Toll. ± 20,0 mm

Spessore
Larghezza
Lunghezza



1.2842 Cold Steel



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

CON SOVRAMETALLO

QUADRO PFGT CS Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 500 mm	
Q500	Larghezza
Sezione	8,4 • 10,4 • 12,4 • 15,4 • 16,4 • 18,4 • 20,4 • 25,4 • 30,4 • 40,4 • 50,4 • 60,4 • 63,4 • 80,4 • 100,4



CON SOVRAMETALLO

LAMIERA PFGT CS Ricotto, RETTIFICATO 500x500 mm	
L500	Spessore
	8,2 • 10,4 • 12,4 • 15,4 • 20,4 • 25,4 • 30,4 • 40,4

Spessore	Toll. ± 25,0 mm
Larghezza	Toll. ± 20,0 mm
Lunghezza	Toll. ± 20,0 mm



CON SOVRAMETALLO

PIATTO PFGT CS Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1030 mm	
P1030	Larghezza
Spessore	10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 35,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 100,4 120,4 150,4
2,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
3,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
4,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
5,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
6,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
8,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
10,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
12,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
15,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
16,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
20,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
25,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
30,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
32,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
40,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
50,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
63,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
80,4	x • • • • • • • • • • • • • • •
100,4	x • • • • • • • • • • • • • • •



1.2842 Cold Steel



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

CON SOVRAMETALLO



PIATTO PFGT CS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1030 mm					
P1030		Larghezza					
Spessore		160,4	175,4	180,4	200,4	250,4	300,4
2,4	X	•	•	•	•	•	•
3,4	X	•	•	•	•	•	•
4,4	X	•	•	•	•	•	•
5,4	X	•	•	•	•	•	•
6,4	X	•	•	•	•	•	•
8,4	X	•	•	•	•	•	•
10,4	X	•	•	•	•	•	•
12,4	X	•	•	•	•	•	•
15,4	X	•	•	•	•	•	•
16,4	X	•	•	•	•	•	•
20,4	X	•	•	•	•	•	•
25,4	X	•	•	•	•	•	•
30,4	X	•	•	•	•	•	•
32,4	X	•	•	•	•	•	•
40,4	X	•	•	•	•	•	•
50,4	X	•	•	•	•	•	•
60,4	X	•	•	•	•	•	•
63,4	X	•	•	•	•	•	•
70,4	X	•	•	•	•	•	•
80,4	X	•	•	•	•	•	•
90,4	X	•	•	•	•	•	•
100,4	X	•	•	•	•	•	•

Toll. +0,25 / -0 mm
Toll. +0,40 / -0 mm
Toll. ± 20,0 mm
Spessore
Larghezza
Lunghezza

CON SOVRAMETALLO

QUADRO PFGT CS		Ricotto, RETTIFICATO lunghezza 1030 mm														
Q1030		Larghezza														
Sezione		8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	18,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Sezione Toll.
+0,25 / -0 mm



1.2842 Cold Steel



1.2842 CS



ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO

STOCK PROGRAM

CON SOVRAMETALLO



LAMIERA PFGT CS Ricotto, RETTIFICATO 500x1000 mm

PFGT

L1000

Spessore

8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4
•	•	•	•	•	•	•	•

Spessore	Toll. $\pm 25,0$ mm
Larhezza	Toll. $\pm 20,0$ mm
Lunghezza	Toll. $\pm 20,0$ mm



CUSTOMER SERVICES



PEZZI GREZZI TAGLIATI SU MISURA (tondi, quadri e piatti)

Taglio su misura con 5-7 mm di sovra-metallo rispetto alle misure finite di sezioni grezze tonde, quadre e piatte.

Su ogni pezzo vengono indicati:

- Tipo di materiale (acciaio)
- Dimensioni grezze
- Numero di colata del materiale
- Numero di commessa del cliente
- Numero di posizione del particolare sulla commessa



FRESATURA PIASTRE TAGLIATE SU MISURA

Lavorazioni di fresatura e squadratura piastre su tutte le superfici con tolleranze di spessore e planarità decimali



PIASTRE LAVORATE SU MISURA E RETTIFICATE SUI PIANI

Lavorazioni di fresatura e squadratura piastre sui lati e RETTIFICATI di precisione sullo spessore con tolleranze anche centesimali



BARRETTE RETTIFICATE PFGT DA 500 e 1030 mm di lunghezza

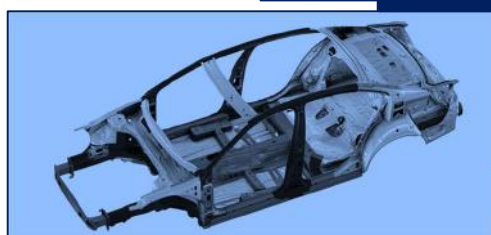
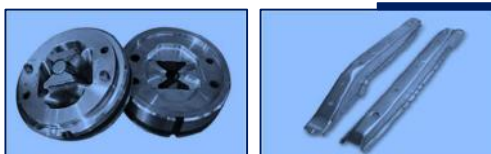
Barrette rettificate di precisione PFGT, particolarmente adatte per lavori in serie, con dimensioni ripetitive o dove si richiedano dimensioni con tolleranze di precisione molto strette. Disponibili in oltre 20 qualità diverse di acciaio

SERVIZI, LAVORAZIONI, PRODOTTI SPECIALI

1.2842 Cold Steel



Acciai e Leghe Speciali e Metallo Duro



LAVORAZIONI A CALDO

*ACCIAI SPECIALI CONVENZIONALI EFS-ESR
E IN METALLURGIA DELLE POLVERI*



LAVORAZIONI A FREDDO

*ACCIAI SPECIALI CONVENZIONALI EFS-ESR
RAPIDI HSS
METALLURGIA DELLE POLVERI*



METALLURGIA DELLE POLVERI

*PER MATRICI - PUNZONI
E UTENSILI SPECIALI*



METALLO DURO

*PER MATRICI - PUNZONI
E UTENSILI SPECIALI*



1.2842 CS

COLD STEEL

**Acciai Speciali
COLD STEEL**

1.2067	CS
1.2080	CS
1.2210	CS
1.2358 Pre-Bonificato	CS
1.2360 Modificato	CS
1.2363	CS
1.2379	CS
1.2436	CS
1.2510	CS
1.2550	CS
1.2767	CS
1.2826	CS
1.2842	CS
1.3505	CS
W110 h8 Rettificato	CS

**Acciai Speciali
STEEL EVOLUTION**

X120	SE
X700	SE ESU
X760	SE
X780	SE
X825	SE ESU

#your **steel** partner

