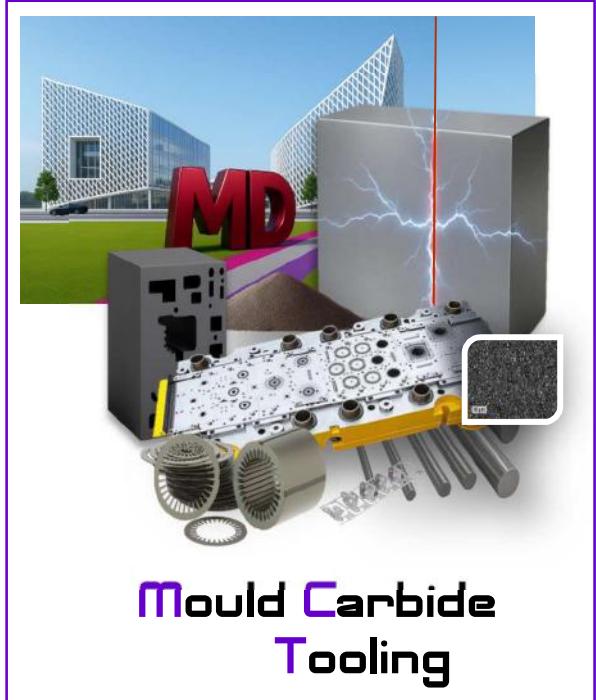




# BONCATO

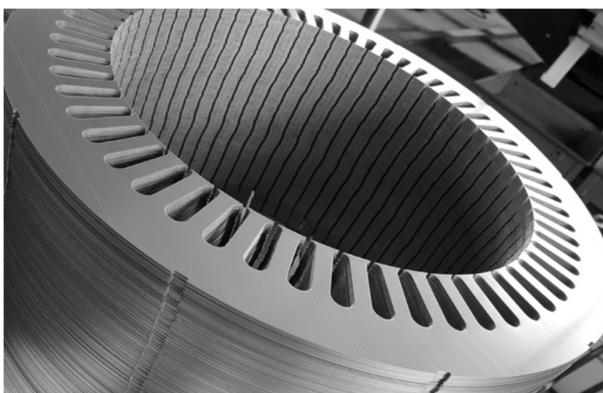
METALLO DURO



Mould **Carbide**  
Tooling

Special Corrosion Free

#your**carbide**partner



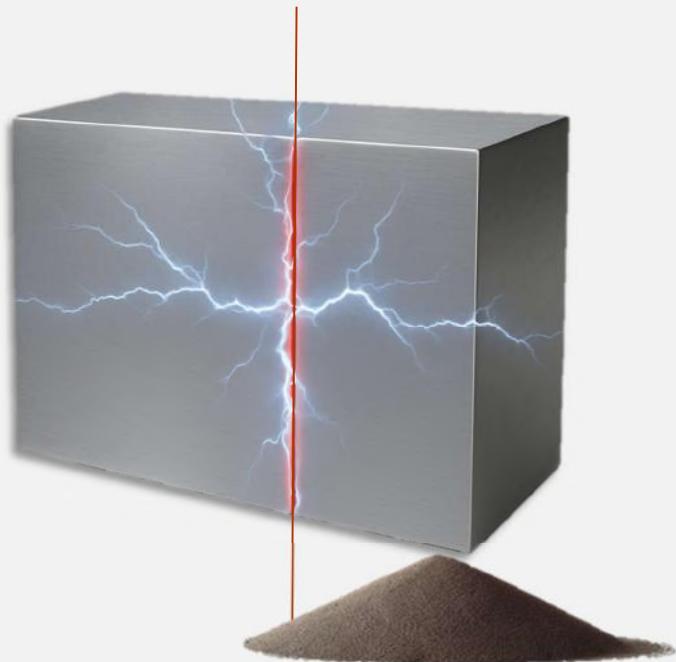
METALLO DURO



**MD 40 SCF**  
SCHEDA TECNICA

**40 SCF**  
**MD**

*+ Qualità  
+ Produttività*



### **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling per Utensili e Stampi di trasciatura**

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro MD della Serie MCT, Mould Carbide Tooling**. Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro MCT**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di trasciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico, elettrodomestico e packaging.

**“SCF” SPECIAL CORROSION FREE**

**MD 40 SCF**





Composizione chimica media in %

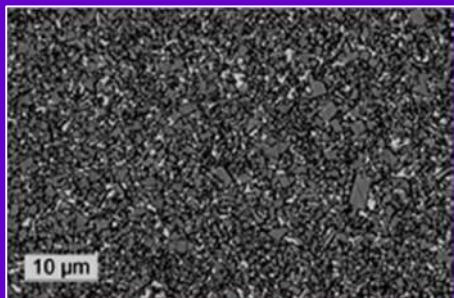
## SCHEDA TECNICA

895-20-11

ISO Range

**MD 40 SCF**
**METALLO DURO MCT MD**
**SPECIAL CORROSION FREE**
**Descrizione prodotto**

La qualità di Metallo duro anti-corrosione **MCT Mould Carbide Tooling MD 40 SCF**, Speciale Corrosion Free, è l'ideale compromesso tra un'ottima resistenza all'usura e una buona resistenza alla rottura (tenacità), mantenendo stabile il filo dei taglienti. Il 12% di Cobalto ne aumenta la durezza e quindi permette di essere utilizzato nella trasciatura di lamiere più tenaci (500-900 N/mm<sup>2</sup>) da spessore 0,10 a 1,50 mm. Per lamiere meno tenaci (<500 N/mm<sup>2</sup>) si può arrivare anche a spessore 6,00 mm. Ottima predisposizione alla lucidatura, lavori di elettroerosione a filo EdmW, al taglio laser e rivestimenti superficiali. Viene normalmente utilizzato per matrici per la trasciatura del lamierino magnetico, stampi progressivi, punzoni e matrici di trasciatura in genere, taglienti per fustelle.


**Mould Carbide  
Tooling**
**Grade structure**

**Physical information**

Average grain size	µm	Fine
Density	g/cm <sup>3</sup>	14.1
Hardness	HV30	1370
Fracture toughness	MNm <sup>-3/2</sup>	16.0
Transverse rupture strength	N/mm <sup>3</sup>	3800
Elastic modulus	Gpa	470
Thermal expansion	10 <sup>-6</sup> /°C	5.7

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

**MD 40 SCF SPECIAL CORROSION FREE**

 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
 Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351


## MCT MD 40 SCF

METALLO DURO PER PUNZONI E MATRICI

... Special Corrosion Free !



### STOCK PROGRAM

#### BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI mm 100 x 150

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	<b>10,0</b>	<b>12,0</b>	<b>15,0</b>	<b>18,0</b>	<b>20,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>	28,0
	<b>30,0</b>	<b>35,0</b>	<b>40,0</b>	<b>45,0</b>	<b>50,0</b>	60,0	<b>70,0</b>	



#### BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI mm 200 x 200

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	<b>20,0</b>	<b>21,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0



#### BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI mm 250 x 250

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	<b>20,0</b>	<b>21,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0



#### BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI mm 300 x 300

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	<b>20,0</b>	<b>21,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0



In grassetto le dimensioni disponibili dal pronto s.v.

Altre dimensioni commerciali realizzabili su richiesta

mm **100 x 100 / 150 x 200 / 150 x 250 / 150 x 300 / 200 x 300 / 300 x 300** per lo spessore desiderato

Dimensione massima realizzabile

mm **400 x 400** per lo spessore desiderato



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

MD 40 SCF SPECIAL CORROSION FREE



Con il **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling**,  
IL TUO STAMPO DIVENTA UN INVESTIMENTO PRODUTTIVO  
meno manutenzione, più precisione sui pezzi, più produttività e meno costi occulti.

### **Metallo duro per punzoni e matrici di trasciatura**

#### **Perché usare il metallo duro MCT Mould Carbide Tooling**

Il metallo duro (carburo di tungsteno sinterizzato) offre **prestazioni nettamente superiori** rispetto agli acciai temprati, soprattutto in **lavorazioni ripetitive ad alta precisione e sollecitazione**.

##### **1. Resistenza all'usura eccezionale**

- Ideale per materiali abrasivi (acciai inox, alto resistenti, galvanizzati e lamierino magnetico)
- Meno micro-scheggiature e usura da sfregamento

##### **2. Durata utensile molto superiore**

- Fino a **5-10 volte** la vita utile di un utensile in acciaio HSS o sinterizzato PM (Metallurgia delle polveri)
- Sostituzioni meno frequenti, di conseguenza meno fermi macchina e diminuzione dei costi

##### **3. Precisione dimensionale costante**

- Ridotta deformazione nel tempo
- Ottimo per tolleranze strette e trasciatura fine

##### **4. Superficie di taglio più pulita**

- Stabilità elevata dei taglienti, riduzione di bave, strappi e imperfezioni sul pezzo
- Ripetibilità elevata della qualità del prodotto finito

##### **5. Efficienza nei costi a lungo termine**

- Aumenta la redditività, costo iniziale più alto, ma TCO (Total Cost of Ownership) molto più basso
- Aumento della velocità di trasciatura, si riducono i tempi di produzione
- Ottimizzazione dei processi, aumenta la produttività, sino a milioni e milioni di pezzi



# METALLO DURE MCT MD 40 SCF

EDM CARBIDE

Agg. 09-2025

## METALLO DURO MCT MD *Mould Carbide Tooling*

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

