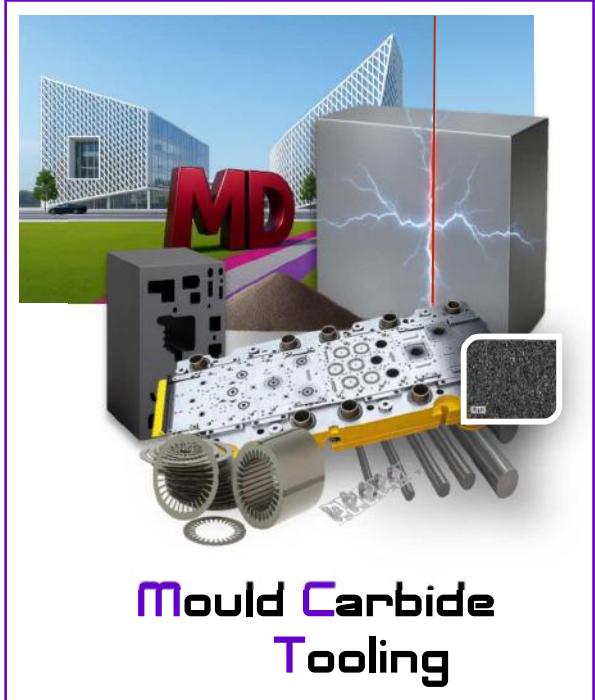




BONCATO

METALLO DURO



#your**carbide**partner



METALLO DURO

MD RB30
SCHEDA TECNICA

X15 MD

+ Qualità
+ Produttività



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di truciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di truciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD RB30



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351





Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

227-07-30

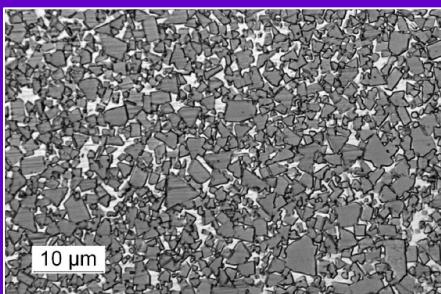
ISO Range K30-K40

MD RB30
METALLO DURO MCT MD
MOULD CARBIDE TOOLING

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RB30** ha una durezza molto elevata e grazie alla dimensione del suo grano di tipo grossa/coarse, acquisisce caratteristiche di resistenza agli urti molto importanti. Ottima resistenza alle alte temperature. Viene utilizzato per utensili di piegatura, deformazione del metallo, fabbricazione smerigliatrici, laminatoi a caldo, scalpelli, matrici per pressatura, estrazione mineraria, trattamento e riciclaggio dei rifiuti, trituratori.

Traciatura o stampaggio lamiere o nastri con spessore sino a 10 mm e con una tenacità <500 N/mm². Per spessori sino a 0,5 mm può tracciare lamiere o nastri con resistenza alla trazione >2000 N/mm².

Grade structure

Physical information
Average grain size

 μm
 Coarse

Density

 g/cm³
 14.0

Hardness

 HV30
 1080

Fracture strength

 N/mm² m^(1/2)
 18.5

Transverse rupture strength

 N/mm²
 4000

Compressive strength

 N/mm²
 4000

Young's modulus

 kN/mm²
 530

Thermal conductivity

 W/Mk
 95

Thermal expansion

 10⁻⁶ K
 6.2

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

MD RB30



MD RB30

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD *Mould Carbide Tooling*

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

