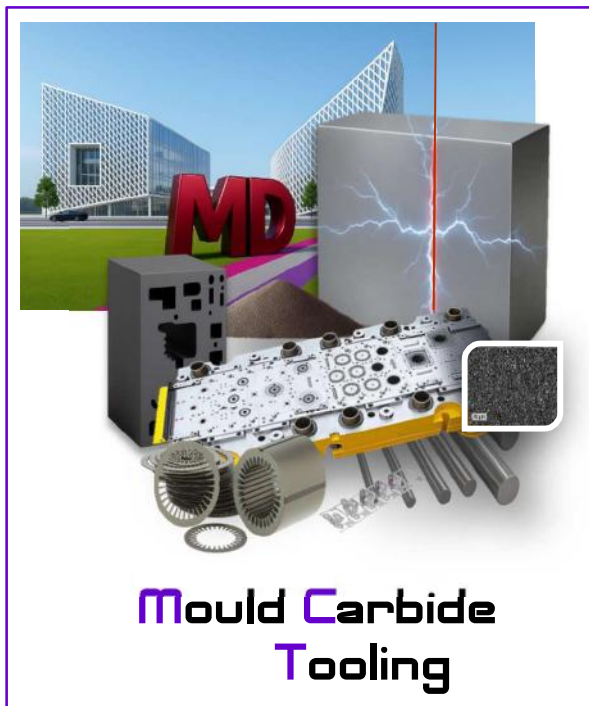


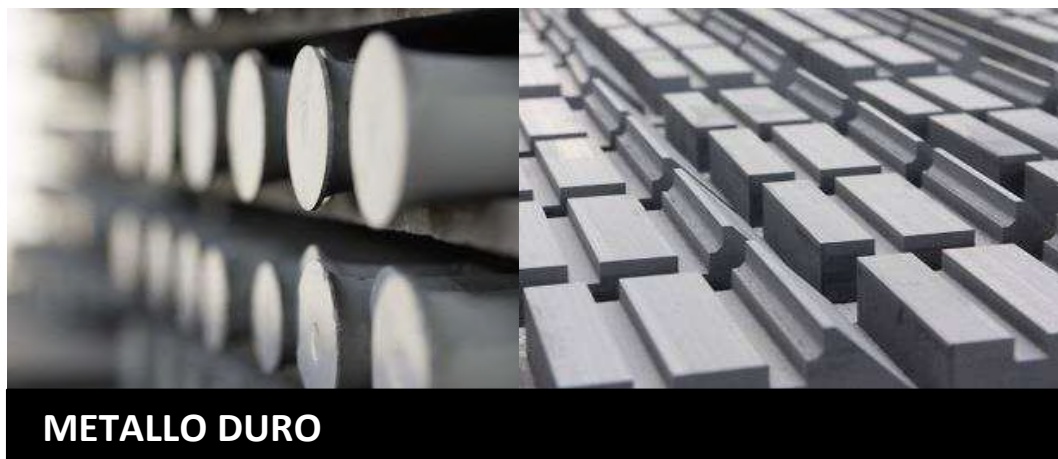


BONCATO

METALLO DURO



#yourcarbidepartner



METALLO DURO

MD RB30
SCHEDA TECNICA

X15 MD

*+ Qualità
+ Produttività*



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di tranciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di tranciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD RB30



SCHEDA TECNICA

MD RB30

METALLO DURO MCT MD

MOULD CARBIDE TOOLING

Wc	Co	TiC	Ta/NbC	Ni	Altro
85,0	15,0				

Composizione chimica media in %

227-07-30

ISO Range K30-K40

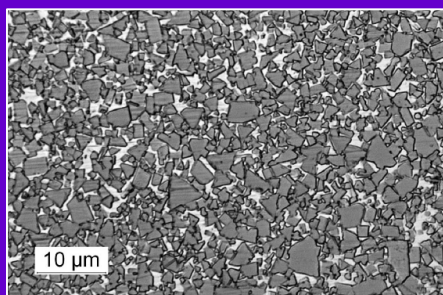
Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RB30** ha una durezza molto elevata e grazie alla dimensione del suo grano di tipo grossa/coarse, acquisisce caratteristiche di resistenza agli urti molto importanti. Ottima resistenza alle alte temperature. Viene utilizzato per utensili di piegatura, deformazione del metallo, fabbricazione smerigliatrici, laminatoi a caldo, scalpelli, matrici per pressatura, estrazione mineraria, trattamento e riciclaggio dei rifiuti, triturator.

Tranciatura o stampaggio lamiere o nastri con spessore sino a 10 mm e con una tenacità <500 N/mm². Per spessori sino a 0,5 mm può tranciare lamiere o nastri con resistenza alla trazione >2000 N/mm².



Grade structure



Physical information

Average grain size	µm	Coarse
Density	g/cm ³	14.0
Hardness	HV30	1080
Fracture strength	N/mm ² m ^(1/2)	18.5
Transverse rupture strength	N/mm ²	4000
Compressive strength	N/mm ²	4000
Young's modulus	kN/mm ²	530
Thermal conductivity	W/Mk	95
Thermal expansion	10 ⁻⁶ K	6.2

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD RB30



MD RB30

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#yourcarbidepartner

