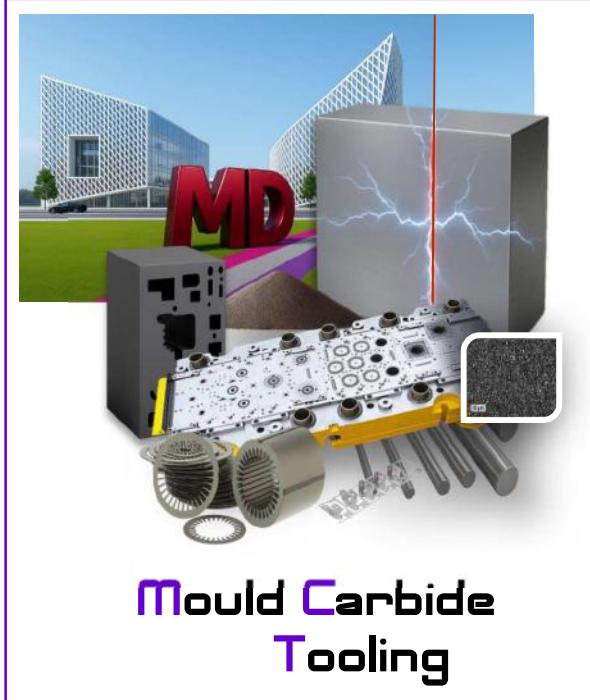




# BONCATO

METALLO DURO



#your**carbide**partner



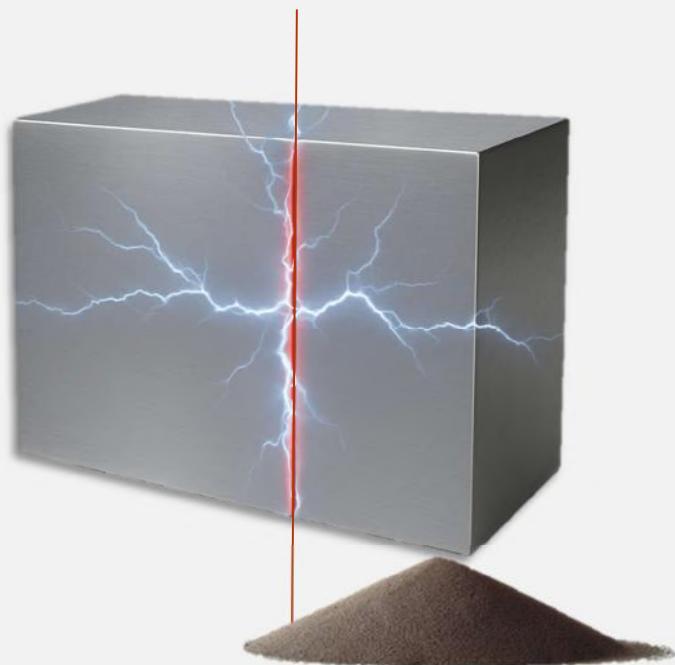
METALLO DURO

**MD 24 SCF**  
SCHEDA TECNICA

Special Corrosion Free

**24 SCF**  
**MD**

*+ Qualità  
+ Produttività*



### **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di truciatura**

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di truciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

**“SCF” SPECIAL CORROSION FREE**

**MD RCR24**





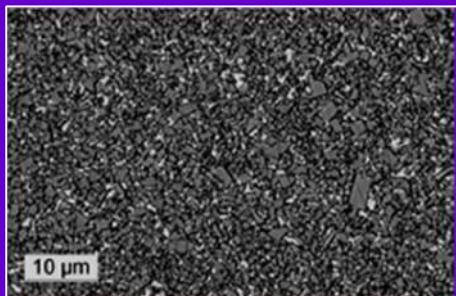
Composizione chimica media in %

**SCHEDA TECNICA**

247-17-12

ISO Range

**MD 24 SCF**
**METALLO DURO MCT MD**
**SPECIAL CORROSION FREE**

**Mould Carbide  
Tooling**
**Grade structure**

**Physical information**
**Average grain size**

 μm  
Medium

**Density**

 g/cm<sup>3</sup>  
14.2

**Hardness**

 HV30  
1380

**Fracture strength**

 N/mm<sup>2</sup> m<sup>(1/2)</sup>  
13.0

**Transverse rupture strength**

 N/mm<sup>2</sup>  
3900

**Compressive strength**

 N/mm<sup>2</sup>  
5000

**Young's modulus**

 kN/mm<sup>2</sup>  
560

**Thermal conductivity**

 W/Mk  
92

**Thermal expansion**

 10<sup>-6</sup> K  
5.7

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
 Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

**MD 24 SCF SPECIAL CORROSION FREE**

## MCT MD 24 SCF

METALLO DURO PER PUNZONI E MATRICI

... Special Corrosion Free !

### STOCK PROGRAM

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI									mm 100 x 100
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore									
Spessore	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	<b>10,0</b>	<b>12,0</b>	<b>15,0</b>	<b>18,0</b>	<b>20,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>	<b>28,0</b>	
	<b>30,0</b>	<b>35,0</b>	<b>40,0</b>	45,0	<b>50,0</b>	<b>60,0</b>	70,0		

In grassetto le dimensioni disponibili dal pronto s.v.



**EdmW**

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI									mm 100 x 150
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore									
Spessore	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	<b>10,0</b>	<b>12,0</b>	<b>15,0</b>	<b>18,0</b>	<b>20,0</b>	<b>22,0</b>	<b>25,0</b>	<b>28,0</b>	
	<b>30,0</b>	<b>35,0</b>	<b>40,0</b>	45,0	<b>50,0</b>	60,0	<b>70,0</b>		

In grassetto le dimensioni disponibili dal pronto s.v.

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI									mm 175 x 300
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore									
Spessore	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0	
	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0		

Su richiesta

BLOCCHETTI SINTERIZZATI RETTIFICATI									mm 100 x 100
Toll. -0/+0,10 mm sullo spessore (max 70 mm)									mm 100 x 150

PARTICOLARI SINTERIZZATI A DISEGNO								
Grezzi o rettificati								



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

MD 24 SCF SPECIAL CORROSION FREE



Con il **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling**,  
**IL TUO STAMPO DIVENTA UN INVESTIMENTO PRODUTTIVO**  
**meno manutenzione, più precisione sui pezzi, più produttività e meno costi occulti.**

### **Metallo duro per punzoni e matrici di traciatura**

#### **Perché usare il metallo duro MCT Mould Carbide Tooling**

Il metallo duro (carburo di tungsteno sinterizzato) offre **prestazioni nettamente superiori** rispetto agli acciai temprati, soprattutto in **lavorazioni ripetitive ad alta precisione e sollecitazione**.

##### **1. Resistenza all'usura eccezionale**

- Ideale per materiali abrasivi (acciai inox, alto resistenziali, galvanizzati e lamierino magnetico)
- Meno micro-scheggiature e usura da sfregamento

##### **2. Durata utensile molto superiore**

- Fino a **5-10 volte** la vita utile di un utensile in acciaio HSS o sinterizzato PM (Metallurgia delle polveri)
- Sostituzioni meno frequenti, di conseguenza meno fermi macchina e diminuzione dei costi

##### **3. Precisione dimensionale costante**

- Ridotta deformazione nel tempo
- Ottimo per tolleranze strette e traciatura fine

##### **4. Superficie di taglio più pulita**

- Stabilità elevata dei taglienti, riduzione di bave, strappi e imperfezioni sul pezzo
- Ripetibilità elevata della qualità del prodotto finito

##### **5. Efficienza nei costi a lungo termine**

- Aumenta la redditività, costo iniziale più alto, ma TCO (Total Cost of Ownership) molto più basso
- Aumento della velocità di traciatura, si riducono i tempi di produzione
- Ottimizzazione dei processi, aumenta la produttività, sino a milioni e milioni di pezzi



# MD 24 SCF

EDM CARBIDE

Agg. 09-2025

## METALLO DURO MCT MD Mould Carbide Tooling

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

