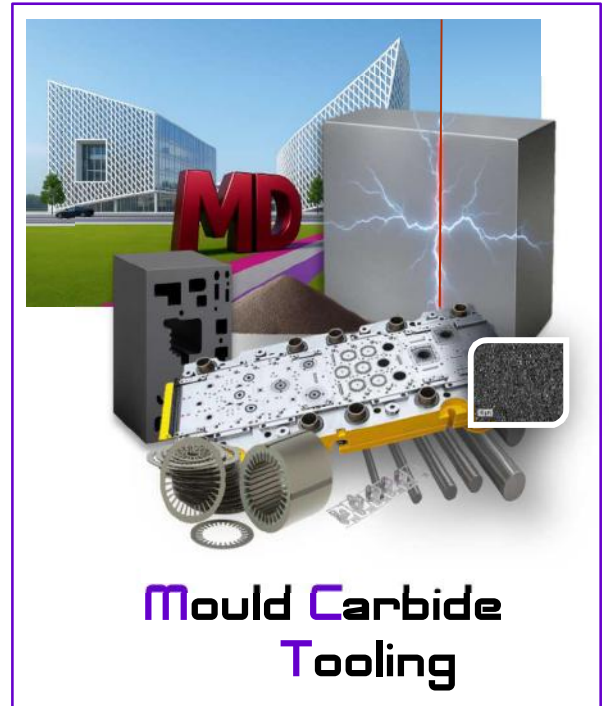




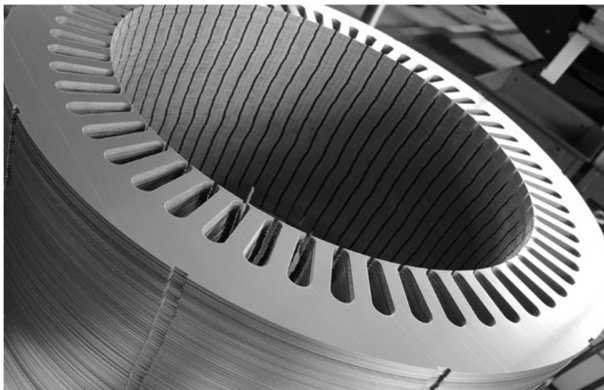
BONCATO

METALLO DURO



Mould Carbide
Tooling

#yourcarbidepartner



METALLO DURO

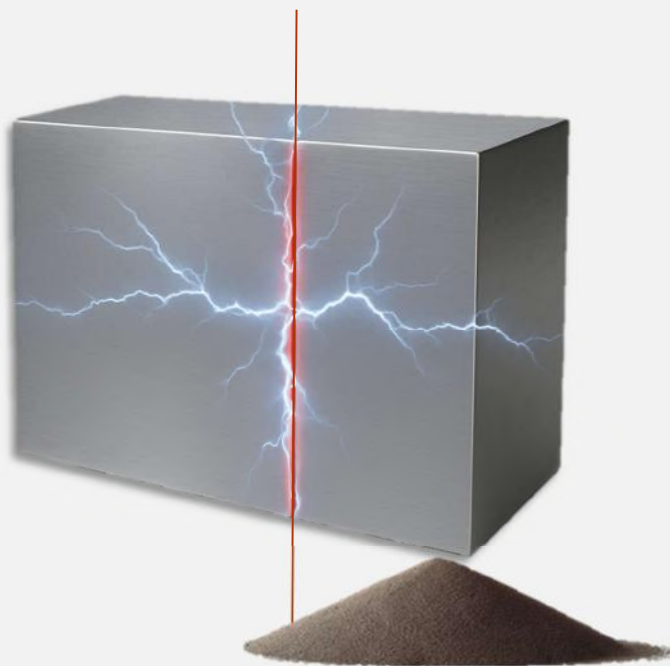
Special Corrosion Free

MD 50 SCF
SCHEDA TECNICA

50 SCF

MD

*+ Qualità
+ Produttività*



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di tranciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro MD della Serie MCT, Mould Carbide Tooling**. Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro MCT**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di tranciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico, elettrodomestico e packaging.

"SCF" SPECIAL CORROSION FREE

MD 50 SCF



SCHEDA TECNICA

MD 50 SCF

METALLO DURO MCT MD

SPECIAL CORROSION FREE

Wc	Co	TiC	Ta/NbC	Ni	Altro
84,0	15,0				1,00

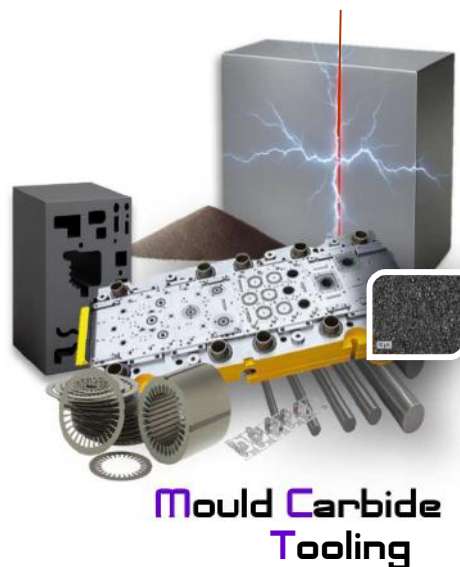
897-22-10

ISO Range

Composizione chimica media in %

Descrizione prodotto

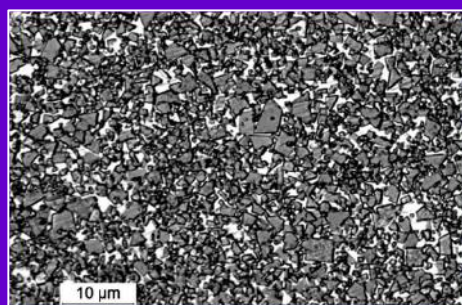
La qualità di Metallo duro anti-corrosione **MCT MD 50 SCF** possiede una tenacità molto elevata, che riduce drasticamente il rischio di insorgenza di scheggiature dei taglienti e di rottura dell'utensile. Molto indicato per lavorazioni di piegatura, stampaggio minuteria metallica, tranciatura e deformazione del metallo. Il Metallo duro **MCT MD 50 SCF** è destinato a componenti in metallo duro che richiedono una buona combinazione di resistenza all'usura e resistenza meccanica, senza spingersi all'estremo della durezza più elevata (che spesso comporta ridotta tenacità). Migliora sensibilmente le proprietà anti-usura dei normali acciai rapidi HSS e acciai in Metallurgia delle polveri. Per le sue caratteristiche è adatto allo stampaggio di lamiere o nastri molto tenaci sino $>2000 \text{ N/mm}^2$ con spessori sino a 0,5 mm o con tenacità più bassa, $<500 \text{ N/mm}^2$, con spessori sino a 10 mm.



SPECIAL CORROSION FREE

MD 50 SCF

Grade structure



Physical information

Average grain size

µm

Medium

Density

g/cm³

13.9

Hardness

HV30

1190

HRA

87.9

Fracture toughness

MNm^{-3/2}

Transverse rupture strength

N/mm³

3500

Elastic modulus

Gpa

430

Thermal expansion

10⁻⁶ /°C

6.3

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi



MCT MD 50 SCF

METALLO DURO PER PUNZONI E MATRICI

... Special Corrosion Free !



STOCK PROGRAM

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI					mm 100 x 150			
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore								
Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0
	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0	

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI					mm 200 x 200			
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore								
Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI					mm 250 x 250			
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore								
Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0

BLOCCHETTI SINTERIZZATI PRE-RETTIFICATI					mm 300 x 300			
Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore								
Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0

In grassetto le dimensioni disponibili dal pronto s.v.

Altre dimensioni commerciali realizzabili su richiesta

mm **100 x 100** / **150 x 200** / **150 x 250** / **150 x 300** / **200 x 300** / **300 x 300** per lo spessore desiderato

Dimensione massima realizzabile

mm **400 x 400** per lo spessore desiderato

MD 50 SCF SPECIAL CORROSION FREE





Con il **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling**,
IL TUO STAMPO DIVENTA UN INVESTIMENTO PRODUTTIVO
meno manutenzione, più precisione sui pezzi, più produttività e meno costi occulti.

Metallo duro per punzoni e matrici di tranciatura

Perché usare il metallo duro MCT Mould Carbide Tooling

Il metallo duro (carburo di tungsteno sinterizzato) offre **prestazioni nettamente superiori** rispetto agli acciai temprati, soprattutto in **lavorazioni ripetitive ad alta precisione e sollecitazione**.

1. Resistenza all'usura eccezionale

- Ideale per materiali abrasivi (acciai inox, alto resistenziali, galvanizzati e lamierino magnetico)
- Meno micro-scheggiature e usura da sfregamento

2. Durata utensile molto superiore

- Fino a **5-10 volte** la vita utile di un utensile in acciaio HSS o sinterizzato PM (Metallurgia delle polveri)
- Sostituzioni meno frequenti, di conseguenza meno fermi macchina e diminuzione dei costi

3. Precisione dimensionale costante

- Ridotta deformazione nel tempo
- Ottimo per tolleranze strette e tranciatura fine

4. Superficie di taglio più pulita

- Stabilità elevata dei taglienti, riduzione di bave, strappi e imperfezioni sul pezzo
- Ripetibilità elevata della qualità del prodotto finito

5. Efficienza nei costi a lungo termine

- Aumenta la redditività, costo iniziale più alto, ma TCO (Total Cost of Ownership) molto più basso
- Aumento della velocità di tranciatura, si riducono i tempi di produzione
- Ottimizzazione dei processi, aumenta la produttività, sino a milioni e milioni di pezzi



MD 50 SCF

EDM CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner

