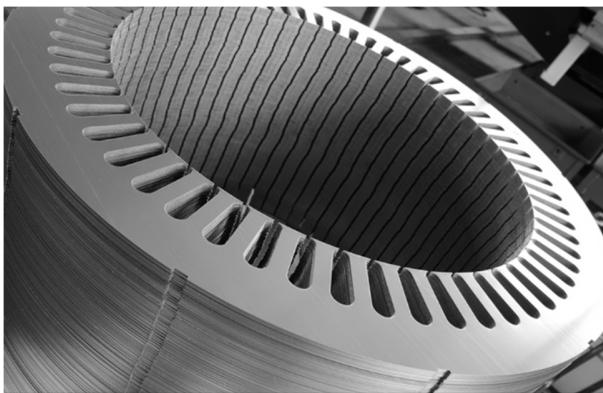


BONCATO

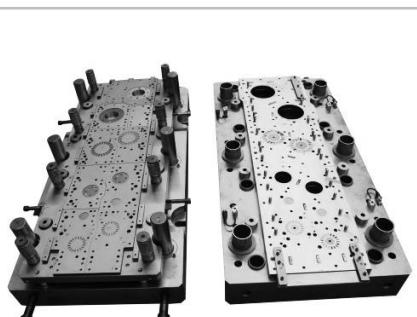
METALLO DURO

**Mould Carbide
Tooling**

#your**carbide**partner



METALLO DURO

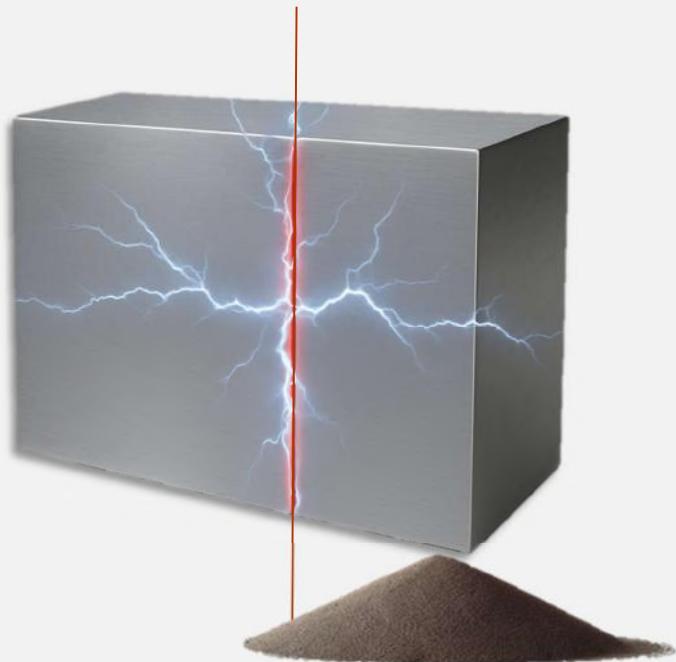


MD 50 SCF
SCHEDA TECNICA

Special Corrosion Free

50 SCF
MD

+ Qualità
+ Produttività



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di traciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro MD della Serie MCT, Mould Carbide Tooling**. Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro MCT**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di traciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico, elettrodomestico e packaging.

“SCF” SPECIAL CORROSION FREE

MD 50 SCF



Wc	Co	TiC	Ta/NbC	Ni	Altro
84,0	15,0				1,00

Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

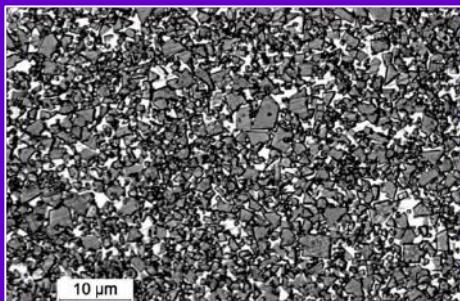
897-22-10

ISO Range

Metallo Duro MCT MD 50 SCF LV-2025-ST

MD 50 SCF
METALLO DURO MCT MD
SPECIAL CORROSION FREE
Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro anti-corrosione **MCT MD 50 SCF** possiede una tenacità molto elevata, che riduce drasticamente il rischio di insorgenza di scheggiature dei taglienti e di rottura dell'utensile. Molto indicato per lavorazioni di piegatura, stampaggio minuteria metallica, tranciatura e deformazione del metallo. Il Metallo duro **MCT MD 50 SCF** è destinato a componenti in metallo duro che richiedono una buona combinazione di resistenza all'usura e resistenza meccanica, senza spingersi all'estremo della durezza più elevata (che spesso comporta ridotta tenacità). Migliora sensibilmente le proprietà anti-usura dei normali acciai rapidi HSS e acciai in Metallurgia delle polveri. Per le sue caratteristiche è adatto allo stampaggio di lamiere o nastri molto tenaci sino >2000 N/mm² con spessori sino a 0,5 mm o con tenacità più bassa, <500 N/mm², con spessori sino a 10 mm.


**Mould Carbide
Tooling**
Grade structure

Physical information
Average grain size

 μm
Medium

Density

 g/cm³
13.9

Hardness

 HV30
1190

Fracture toughness

 HRA
87.9

Transverse rupture strength

 MNm^{-3/2}

Elastic modulus

 N/mm³
3500

Thermal expansion

 Gpa
430

 10⁻⁶ /°C
6.3

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD 50 SCF SPECIAL CORROSION FREE

 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351


MCT MD 50 SCF

METALLO DURO PER PUNZONI E MATRICI

... Special Corrosion Free !



EdmW

STOCK PROGRAM

BLOCCHETTI SINTERIZZATI		PRE-RETTIFICATI							mm 100 x 150
-------------------------	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0	
	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0		

BLOCCHETTI SINTERIZZATI		PRE-RETTIFICATI							mm 200 x 200
-------------------------	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0	
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0	

BLOCCHETTI SINTERIZZATI		PRE-RETTIFICATI							mm 250 x 250
-------------------------	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0	
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0	

BLOCCHETTI SINTERIZZATI		PRE-RETTIFICATI							mm 300 x 300
-------------------------	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--------------

Toll. +0,40/+0,60 mm sullo spessore

Spessore mm	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	
	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	21,0	22,0	25,0	
	28,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0	70,0	

In grassetto le dimensioni disponibili dal pronto s.v.

Altre dimensioni commerciali realizzabili su richiesta

mm **100 x 100 / 150 x 200 / 150 x 250 / 150 x 300 / 200 x 300 / 300 x 300** per lo spessore desiderato

Dimensione massima realizzabile

mm **400 x 400** per lo spessore desiderato



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

MD 50 SCF SPECIAL CORROSION FREE





Con il **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling**,
IL TUO STAMPO DIVENTA UN INVESTIMENTO PRODUTTIVO
meno manutenzione, più precisione sui pezzi, più produttività e meno costi occulti.

Metallo duro per punzoni e matrici di trasciatura

Perché usare il metallo duro MCT Mould Carbide Tooling

Il metallo duro (carburo di tungsteno sinterizzato) offre **prestazioni nettamente superiori** rispetto agli acciai temprati, soprattutto in **lavorazioni ripetitive ad alta precisione e sollecitazione**.

1. Resistenza all'usura eccezionale

- Ideale per materiali abrasivi (acciai inox, alto resistentiali, galvanizzati e lamierino magnetico)
- Meno micro-scheggiature e usura da sfregamento

2. Durata utensile molto superiore

- Fino a **5-10 volte** la vita utile di un utensile in acciaio HSS o sinterizzato PM (Metallurgia delle polveri)
- Sostituzioni meno frequenti, di conseguenza meno fermi macchina e diminuzione dei costi

3. Precisione dimensionale costante

- Ridotta deformazione nel tempo
- Ottimo per tolleranze strette e trasciatura fine

4. Superficie di taglio più pulita

- Stabilità elevata dei taglienti, riduzione di bave, strappi e imperfezioni sul pezzo
- Ripetibilità elevata della qualità del prodotto finito

5. Efficienza nei costi a lungo termine

- Aumenta la redditività, costo iniziale più alto, ma TCO (Total Cost of Ownership) molto più basso
- Aumento della velocità di trasciatura, si riducono i tempi di produzione
- Ottimizzazione dei processi, aumenta la produttività, sino a milioni e milioni di pezzi



METALLO DURO MCT MD 50 SCF

EDM CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD *Mould Carbide Tooling*

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

