

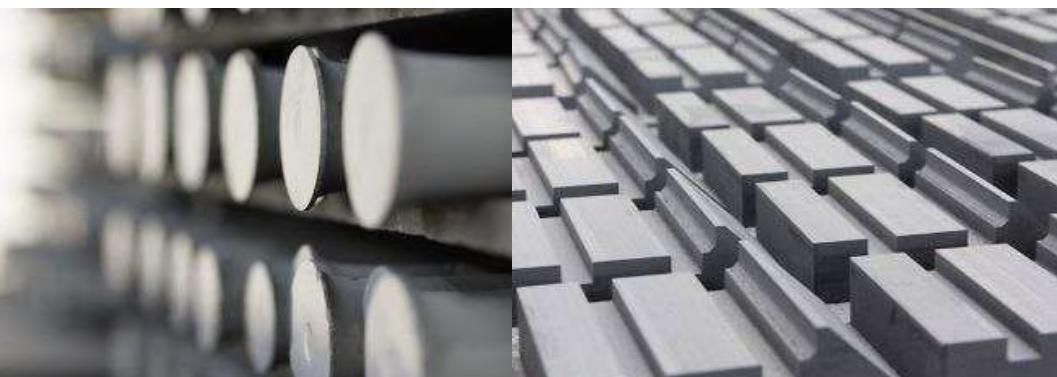


# BONCATO

METALLO DURO

**Mould Carbide  
Tooling**

#your**carbide**partner



METALLO DURO

**MDX7**  
SCHEDA TECNICA

X7 MD

+ Qualità  
+ Produttività



### **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di traciatura**

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di traciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X7





Composizione chimica media in %

## SCHEDA TECNICA

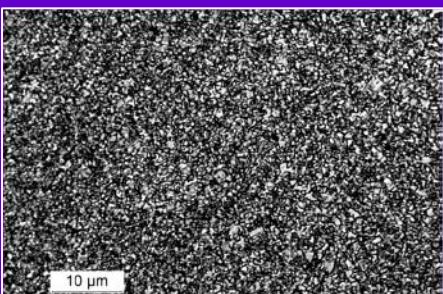
245-18-07

ISO Range K10-K30

**MD X7**
**METALLO DURO MCT MD**
**MOULD CARBIDE TOOLING**

**Descrizione prodotto**

La qualità di Metallo duro **MCT MD X7** dall'elevata durezza è l'ideale quando abbiamo bisogno di una alta resistenza all'usura per abrasione e adesione. E' utilizzato per l'alesatura e la tornitura di acciai non legati, ghisa grigia e malleabile, Titanio e sue leghe, acciai refrattari, carbone, materiali di fonderia, metalli non ferrosi. Ideale anche per lo stampaggio di materiali morbidi come leghe di Ottone, di Rame, di Titanio, di Argento, plastica caricata con fibra di vetro, grafite e lavorazione del legno. Ideale per lo stampaggio di lamiere o nastri con tenacità sino a 500-900 N/mm<sup>2</sup> e con spessori sino a 0,5 mm. E' utilizzato anche per estrusione e formatura.


**Grade structure**

**Physical information**
**Average grain size**

 µm  
Submicron

**Density**

 g/cm<sup>3</sup>  
14.7

**Hardness**

 HV30  
1740

**Fracture strength**

 N/mm<sup>2</sup> m<sup>(1/2)</sup>  
9.0

**Transverse rupture strength**

 N/mm<sup>2</sup>  
4100

**Compressive strength**

 N/mm<sup>2</sup>  
6300

**Young's modulus**

 kN/mm<sup>2</sup>  
620

**Thermal conductivity**

 W/Mk  
85

**Thermal expansion**

 10<sup>-6</sup> K  
5.1

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
 Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

**MD X7**


# MD X7

CARBIDE

Agg. 09-2025

**METALLO DURO MCT MD**  
*Mould Carbide Tooling*

MD 20      SCF [EDMW](#)  
MD 24      SCF [EDMW](#)  
MD 40      SCF [EDMW](#)  
MD 50      SCF [EDMW](#)  
MD RB30  
MD X7  
MD X8UF  
MD X10  
MD X12UF  
MD X15

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)  
Telefono 02 9358 1068 [info@boncatoas.it](mailto:info@boncatoas.it) [www.boncatoas.it](http://www.boncatoas.it) P.IVA IT-03105940351

