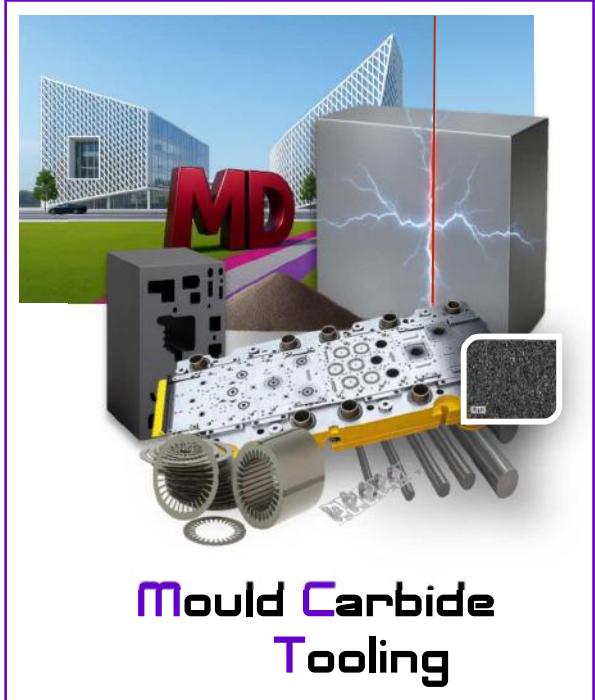




BONCATO

METALLO DURO



#your**carbide**partner



METALLO DURO

MD X8UF
SCHEDA TECNICA

X12UF MD

+ Qualità
+ Produttività



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di truciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di truciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X8UF





Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

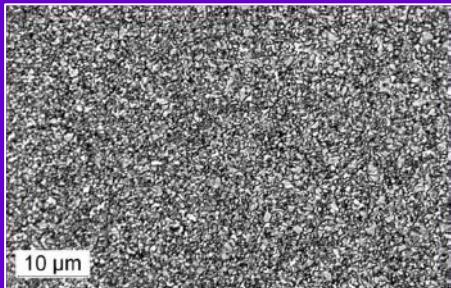
241-15-08

ISO Range K10-K20

MD X8UF
METALLO DURO MCT MD
MOULD CARBIDE TOOLING

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX8UF** dalla durezza molto elevata è l'ideale per la lavorazione di utensili in acciaio ad alta-velocità HSS con durezze superiori a 60 HRC, lavorazione di Alluminio, Rame, Argento, Oro, plastica caricata con fibra di vetro e per lo stampaggio di lamiere o nastri sino a 0,1 mm e tenacità <500 N/mm².


Grade structure

Physical information
Average grain size

μm Ultrafine

Density

 g/cm³ 14.5

Hardness

HV30 1860

Fracture strength

 N/mm² m^(1/2) 8.5

Transverse rupture strength

 N/mm² 4100

Compressive strength

 N/mm² 6300

Young's modulus

 kN/mm² 620

Thermal conductivity

W/Mk 82

Thermal expansion

 10⁻⁶ K 5.2

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

MD X8UF


MD X8UF

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

MD 20 SCF [EDMW](#)
MD 24 SCF [EDMW](#)
MD 40 SCF [EDMW](#)
MD 50 SCF [EDMW](#)
MD RB30
MD X7
MD X8UF
MD X10
MD X12UF
MD X15

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

