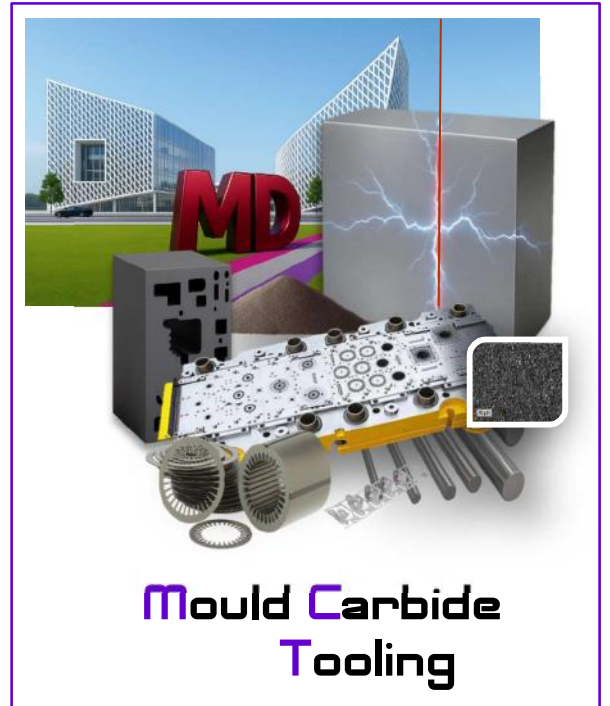




# BONCATO

METALLO DURO



#yourcarbidepartner



METALLO DURO

MD X8UF  
SCHEDA TECNICA

**X12UF**  
**MD**

*+ Qualità  
+ Produttività*



### **Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di tranciatura**

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di tranciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

**MD X8UF**



SCHEDA TECNICA

## MD X8UF

METALLO DURO MCT MD

MOULD CARBIDE TOOLING

Wc	Co	TiC	Ta/NbC	Ni	Altro
91,0	8,0				1,00

Composizione chimica media in %

241-15-08

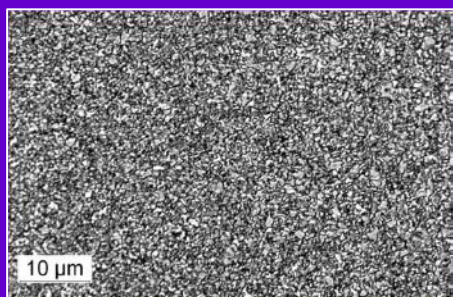
ISO Range K10-K20



### Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX8UF** dalla durezza molto elevata è l'ideale per la lavorazione di utensili in acciaio ad alta-velocità HSS con durezza superiori a 60 HRC, lavorazione di Alluminio, Rame, Argento, Oro, plastica caricata con fibra di vetro e per lo stampaggio di lamiere o nastri sino a 0,1 mm e tenacità <500 N/mm<sup>2</sup>.

### Grade structure



### Physical information

Average grain size

µm

Ultrafine

Density

g/cm<sup>3</sup>

14.5

Hardness

HV30

1860

Fracture strength

N/mm<sup>2</sup> m<sup>(1/2)</sup>

8.5

Transverse rupture strength

N/mm<sup>2</sup>

4100

Compressive strength

N/mm<sup>2</sup>

6300

Young's modulus

kN/mm<sup>2</sup>

620

Thermal conductivity

W/Mk

82

Thermal expansion

10<sup>-6</sup> K

5.2

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD X8UF



**MD X8UF**

**CARBIDE**

Agg. 09-2025

**METALLO DURO MCT MD**  
**Mould Carbide Tooling**

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner

