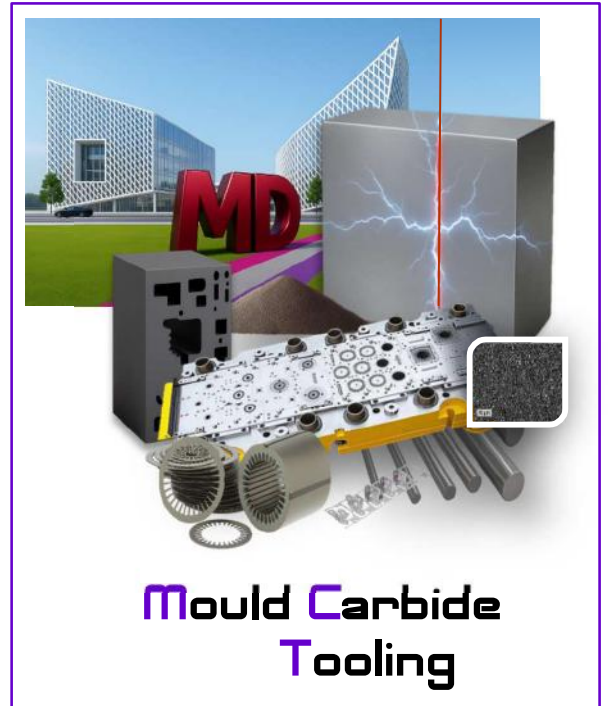




BONCATO

METALLO DURO



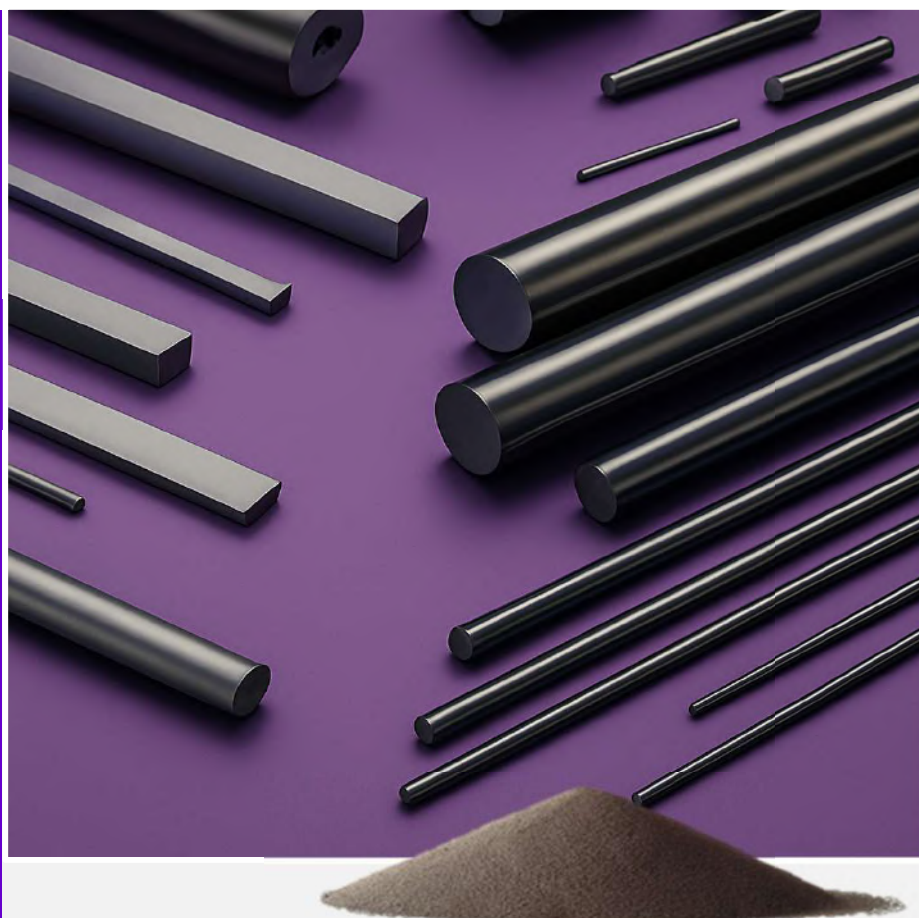
#yourcarbidepartner



MD X12UF
SCHEDA TECNICA

X12UF
MD

*+ Qualità
+ Produttività*



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di tranciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di tranciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X12UF



SCHEDA TECNICA

MD X12UF

METALLO DURO MCT MD

MOULD CARBIDE TOOLING

Wc Co TiC Ta/NbC Ni Altro

87,0

12,0

1,00

259-10-12

ISO Range K10-K30

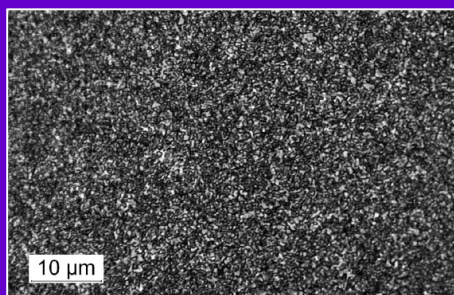
Composizione chimica media in %

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX12UF** al 12% di Cobalto, ha come caratteristiche principali una durezza molto alta ed una elevatissima resistenza alla flessione, ideale per la lavorazione di utensili in acciaio ad alta-velocità HSS con durezza superiori a 60 HRC, Ghisa, Titanio e la costruzione di punzoni e matrici per stampi per la tranciatura di lamiera o nastri con spessore massimo di 0,1 mm e con una tenacità 900-1400 N/mm².



Grade structure



Physical information

Average grain size

µm

Ultrafine

Density

g/cm³

14.1

Hardness

HV30

1650

Fracture strength

N/mm² m^(1/2)

9.5

Transverse rupture strength

N/mm²

4400

Compressive strength

N/mm²

6000

Young's modulus

kN/mm²

580

Thermal conductivity

W/Mk

80

Thermal expansion

10⁻⁶ K

5.7

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD X12UF



MD X12UF

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

| | | |
|----------|-----|------|
| MD 20 | SCF | EDMW |
| MD 24 | SCF | EDMW |
| MD 40 | SCF | EDMW |
| MD 50 | SCF | EDMW |
| MD RB30 | | |
| MD X7 | | |
| MD X8UF | | |
| MD X10 | | |
| MD X12UF | | |
| MD X15 | | |

#your**carbide**partner

