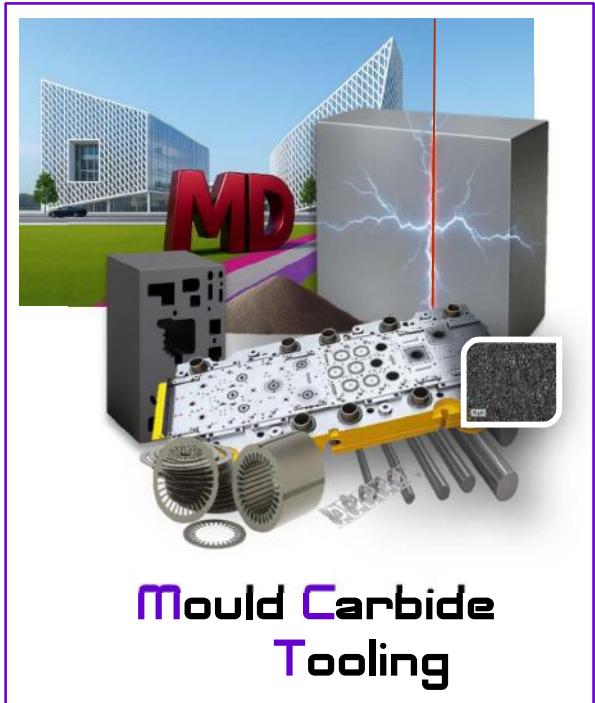




BONCATO

METALLO DURO



Mould **Carbide**
Tooling

#your**carbide**partner



METALLO DURO

MDX12UF
SCHEDA TECNICA

X12UF **MD**

+ Qualità
+ Produttività



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di traciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati PM-HIP "MICROPOWDER" non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di traciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X12UF





Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

259-10-12

ISO Range K10-K30

MD X12UF

METALLO DURO MCT MD

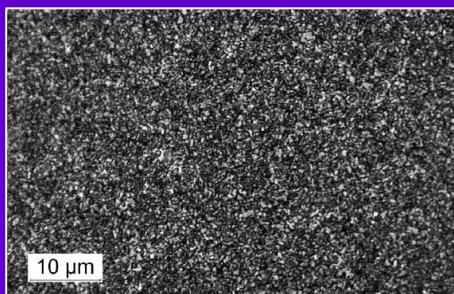
MOULD CARBIDE TOOLING



Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX12UF** al 12% di Cobalto, ha come caratteristiche principali una durezza molto alta ed una elevatissima resistenza alla flessione, ideale per la lavorazione di utensili in acciaio ad alta-velocità HSS con durezze superiori a 60 HRC, Ghisa, Titanio e la costruzione di punzoni e matrici per stampi per la trasciatura di lamiera o nastri con spessore massimo di 0,1 mm e con una tenacità 900-1400 N/mm².

Grade structure



Physical information

Average grain size

µm Ultrafine

Density

 g/cm³ 14.1

Hardness

HV30 1650

Fracture strength

 N/mm² m^(1/2) 9.5

Transverse rupture strength

 N/mm² 4400

Compressive strength

 N/mm² 6000

Young's modulus

 kN/mm² 580

Thermal conductivity

W/Mk 80

Thermal expansion

 10⁻⁶ K 5.7

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD X12UF


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351


MD X12UF

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

