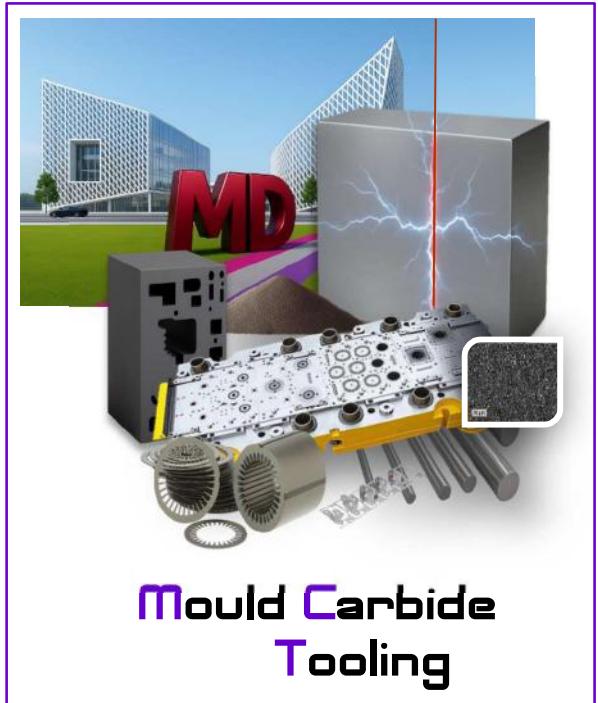




BONCATO

METALLO DURO



#your**carbide**partner



METALLO DURO

MDX15
SCHEDA TECNICA

X15 MD

+ Qualità
+ Produttività



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di truciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di truciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X15





Composizione chimica media in %

SCHEDA TECNICA

232-09-15

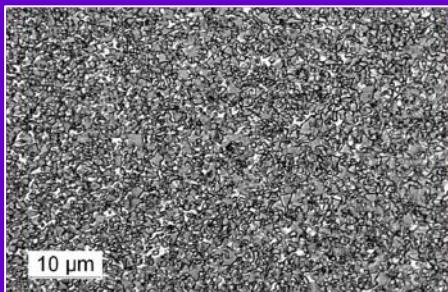
ISO Range K30-K40

Metallo Duro MCT MD X15 LV-2025-ST

MD X15
METALLO DURO MCT MD
MOULD CARBIDE TOOLING

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX15** al 15% di Cobalto e con cristalli di carburo di Tungsteno ultrafini/submicron, ha come peculiarità l'altissima tenacità. Può essere utilizzato per la costruzione di utensili che devono avere una resistenza alla flessione molto importante; per utensili concentrici in Metallo duro integrale per la lavorazione e l'asportazione truciolo di acciai utilizzati per la costruzione di stampi, utensili da taglio di precisione, metalli non ferrosi, acciai inossidabili e refrattari, coltelli e lame per il settore della carta, formatura e traciatura o stampaggio lamiere o nastri con spessore 0,1 mm e con una tenacità di 1400-2000 N/mm².

Grade structure

Physical information
Average grain size

 µm
 Submicron

Density

 g/cm³
 14.0

Hardness

 HV30
 1390

Fracture strength

 N/mm² m^(1/2)
 12.5

Transverse rupture strength

 N/mm²
 4500

Compressive strength

 N/mm²
 5500

Young's modulus

 kN/mm²
 550

Thermal conductivity

 W/Mk
 80

Thermal expansion

 10⁻⁶ K
 6.0

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi


 Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
 Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

MD X15

MD X15

CARBIDE

Agg. 09-2025

METALLO DURO MCT MD *Mould Carbide Tooling*

MD 20 SCF **EDMW**
MD 24 SCF **EDMW**
MD 40 SCF **EDMW**
MD 50 SCF **EDMW**
MD RB30
MD X7
MD X8UF
MD X10
MD X12UF
MD X15

#your**carbide**partner



Boncato Acciai Speciali S.r.l. Viale delle Industrie, 8 20044 ARESE (MI)
Telefono 02 9358 1068 info@boncatoas.it www.boncatoas.it P.IVA IT-03105940351

