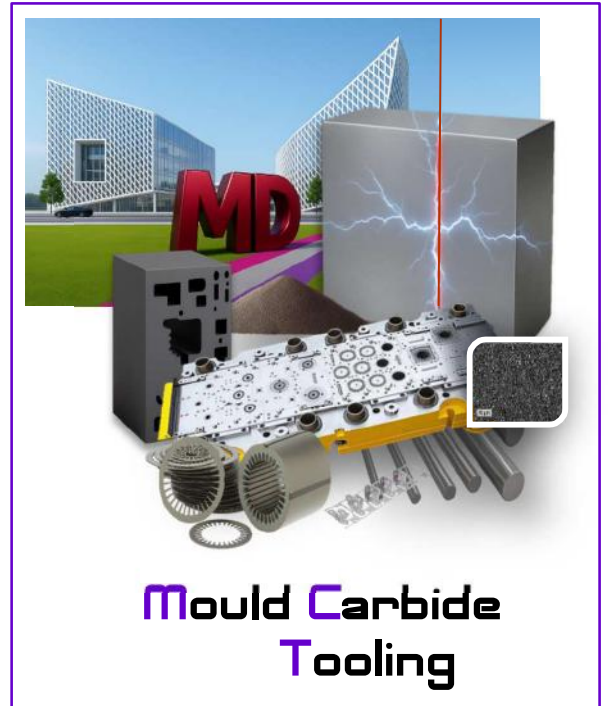




BONCATO

METALLO DURO



#yourcarbidepartner



MD X15
SCHEDA TECNICA

X15 MD

*+ Qualità
+ Produttività*



Metallo Duro MCT Mould Carbide Tooling MD per Utensili e Stampi di tranciatura

Laddove, nella costruzione di punzoni e matrici per stampi per lavorazioni a freddo, gli acciai in Metallurgia delle Polveri alto legati **PM-HIP "MICROPOWDER"** non fossero sufficienti a raggiungere produzioni soddisfacenti, ecco che entra prepotentemente in gioco il **Metallo duro**.

Il Metallo duro viene utilizzato ovunque prevalgano condizioni estreme in cui altri materiali falliscono. L'alta pressione, l'alta temperatura, l'uso di materiali abrasivi o aggressivi e la lavorazione di materiali molto duri sono solo alcuni esempi di criteri che causano l'usura e a cui i metalli duri devono resistere.

Il **Metallo duro**, grazie alle sue caratteristiche di altissima resistenza all'usura e durezza, viene utilizzato per la realizzazione di punzoni e matrici per stampi di tranciatura che devono produrre milioni di particolari metallici, spaziando principalmente nei vari settori aeronautico, aerospaziale, petrolchimico, alimentare, automotive, medicale, navale, energia, elettrico, meccanico ed elettrodomestico.

MD X15



SCHEDA TECNICA

MD X15

METALLO DURO MCT MD

MOULD CARBIDE TOOLING

Wc Co TiC Ta/NbC Ni Altro

84,0 15,0 1,00

Composizione chimica media in %

232-09-15

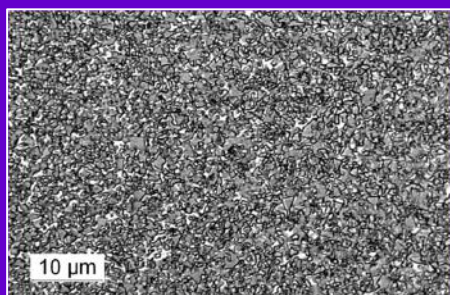
ISO Range K30-K40

Descrizione prodotto

La qualità di Metallo duro **MCT MD RX15** al 15% di Cobalto e con cristalli di carburo di Tungsteno ultrafini/submicron, ha come peculiarità l'altissima tenacità. Può essere utilizzato per la costruzione di utensili che devono avere una resistenza alla flessione molto importante; per utensili concentrici in Metallo duro integrale per la lavorazione e l'asportazione truciolo di acciai utilizzati per la costruzione di stampi, utensili da taglio di precisione, metalli non ferrosi, acciai inossidabili e refrattari, coltelli e lame per il settore della carta, formatura e tranciatura o stampaggio lamiere o nastri con spessore 0,1 mm e con una tenacità di 1400-2000 N/mm².



Grade structure



Physical information

Average grain size

µm

Submicron

Density

g/cm³

14.0

Hardness

HV30

1390

Fracture strength

N/mm² m^(1/2)

12.5

Transverse rupture strength

N/mm²

4500

Compressive strength

N/mm²

5500

Young's modulus

kN/mm²

550

Thermal conductivity

W/Mk

80

Thermal expansion

10⁻⁶ K

6.0

Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi

MD X15



MD X15

Agg. 09-2025

CARBIDE

METALLO DURO MCT MD
Mould Carbide Tooling

MD 20	SCF	EDMW
MD 24	SCF	EDMW
MD 40	SCF	EDMW
MD 50	SCF	EDMW
MD RB30		
MD X7		
MD X8UF		
MD X10		
MD X12UF		
MD X15		

#yourcarbidepartner

